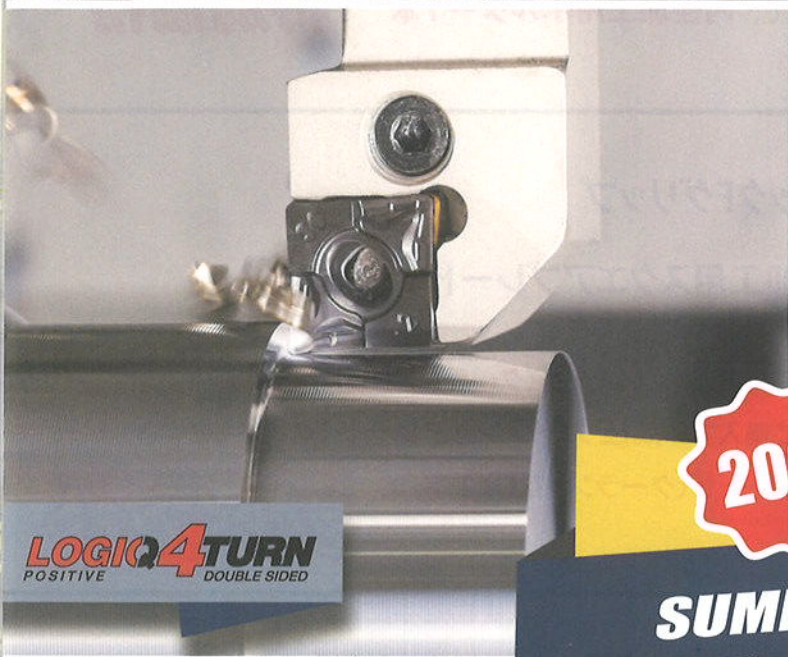


The Best is Now **BETTER**

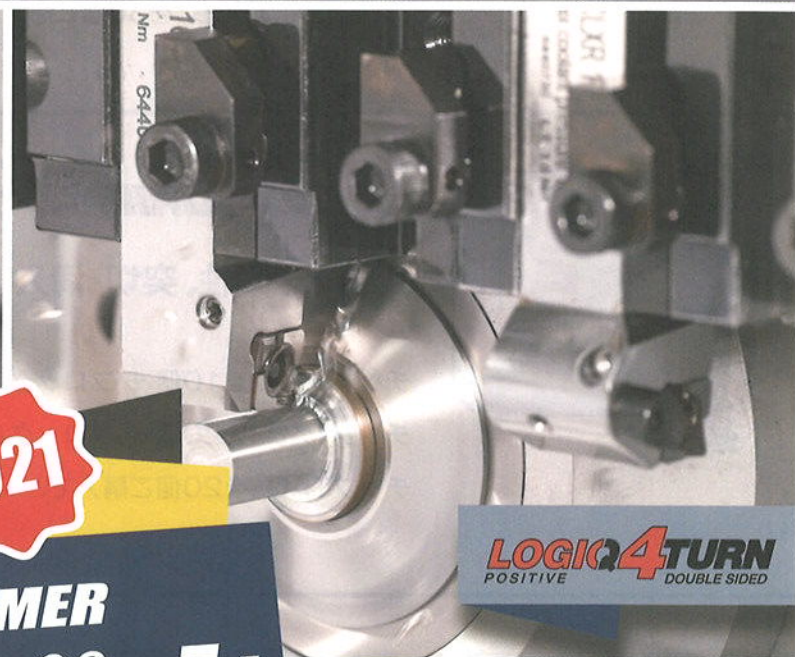
今こそBESTな工具を

NEOLOGIQ
MACHINING INTELLIGENTLY

旋削／溝入



LOGIQ4TURN
POSITIVE DOUBLE SIDED



LOGIQ4TURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

2021

**SUMMER
キャンペーン**

～2021年9月30日まで



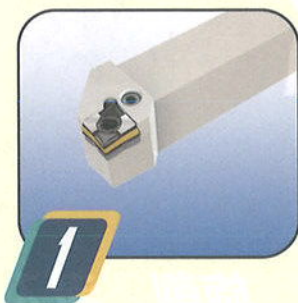
PENTACUT
PARTING & GROOVING LINE



LOGIQFG RIP
HIGH FEED GRIP HOLDER

MACHINING IN DUSTRY 4.0
TELLIGENTLY

Member IMC Group
iscar
www.iscar.co.jp



LOGIQ 4TURN ロジック4ターン 低抵抗、高剛性クランプ、ポジ切刃旋削工具

チップCXMG 09..を30個ご購入で、**外径加工用ホルダー1本**
チップCXMG 12..を30個ご購入で、**外径加工用ホルダー1本**
※高圧クーラント対応ホルダーJHPは対象外

プレゼント

チップCXMG 09..を30個ご購入で、**内径加工用ホルダー1本**

特別価格



LOGIQ FGRIP ロジックFグリップ

比類なき剛性、突切・溝入加工用スクエアブレード

チップTAG..を10個 + ブロックご購入で、**ブレード(クーラントなし) 1本**
チップTAG..を20個 + ブロックご購入で、**高圧クーラントブレード1本**
チップTAG..を20個ご購入で、**ブレード(クーラントなし) 1本**

プレゼント



PENTACUT ペンタカット 17

PARTING & GROOVING LINE
5コーナー使い、小径突切・溝入工具

チップPENTA 17..を10個ご購入で、**外径加工用ホルダー1本**

プレゼント

※高圧クーラント対応ホルダーJHPは対象外

申込書は最終ページをご覧ください

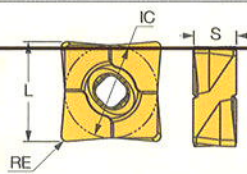
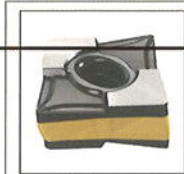
×4 コーナー
ボシ
ビビリなし

×4 送り

5 刀流

CXMG-F3P

コーナー角80°、両面使い、
ポジすくいチップ、
合金鋼の仕上加工用

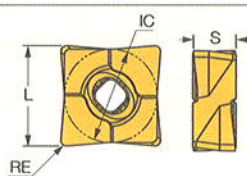


販売単位:10個

型番	寸法				CVD コーティング	PVD コーティング	推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	IC8150	IC807	a_p (mm)	f (mm/rev)
CXMG 090402-F3P	10.40	9.35	4.66	0.20	●	●	0.30-2.00	0.03-0.15
CXMG 090404-F3P	10.40	9.35	4.65	0.40	●	●	0.40-2.00	0.05-0.25
CXMG 12T504-F3P	13.83	12.50	5.80	0.40	●	●	0.40-2.00	0.05-0.25
CXMG 12T508-F3P	13.75	12.50	5.80	0.80	●	●	0.80-2.00	0.05-0.25

CXMG-M3P

コーナー角80°、両面使い、
ポジすくいチップ、
合金鋼の中切削加工用

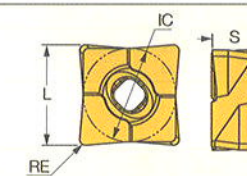


販売単位:10個

型番	寸法				CVDコーティング		推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	CVDコーティング		a_p (mm)	f (mm/rev)
					IC8250	IC8150		
CXMG 090408-M3P	10.32	9.35	4.65	0.80	●	●	0.80-3.00	0.10-0.50
CXMG 12T508-M3P	13.75	12.50	5.80	0.80	●	●	0.80-5.00	0.10-0.50
CXMG 12T512-M3P	13.68	12.50	5.80	1.20	●	●	1.20-5.00	0.10-0.50

CXMG-F3M

コーナー角80°、両面使い、
ポジすくいチップ、
ステンレス鋼・耐熱合金の仕上加工用

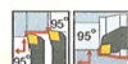
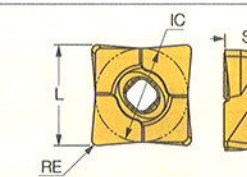


販売単位:10個

型番	寸法				CVDコーティング				推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	CVDコーティング				a_p (mm)	f (mm/rev)
					IC6025	IC8015	IC806	IC807		
CXMG 090402-F3M	10.40	9.35	4.66	0.20	●	●	●	●	0.30-2.00	0.03-0.15
CXMG 090404-F3M	10.40	9.35	4.65	0.40	●	●	●	●	0.40-2.00	0.05-0.25
CXMG 12T504-F3M	13.83	12.50	5.80	0.40	●	●	●	●	0.40-2.00	0.05-0.25
CXMG 12T508-F3M	13.75	12.50	5.80	0.80	●	●	●	●	0.80-2.00	0.05-0.25

CXMG-M3M

コーナー角80°、両面使い、
ポジすくいチップ、
ステンレス鋼・耐熱合金の中切削加工用

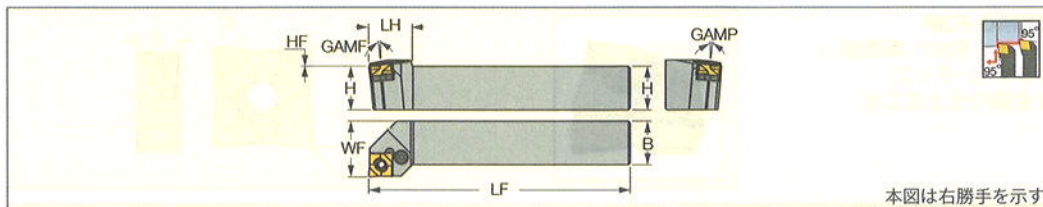


販売単位:10個

型番	寸法				CVDコーティング			推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	CVDコーティング			a_p (mm)	f (mm/rev)
					IC6025	IC806	IC807		
CXMG 090408-M3M	10.32	9.35	4.65	0.80	●	●	●	0.80-3.00	0.15-0.50
CXMG 12T508-M3M	13.75	12.50	5.80	0.80	●	●	●	0.80-5.00	0.15-0.50
CXMG 12T512-M3M	13.68	12.50	5.80	1.20	●	●	●	1.20-5.00	0.15-0.50

PCLXR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
CXMG チップ用



本図は右勝手を示す

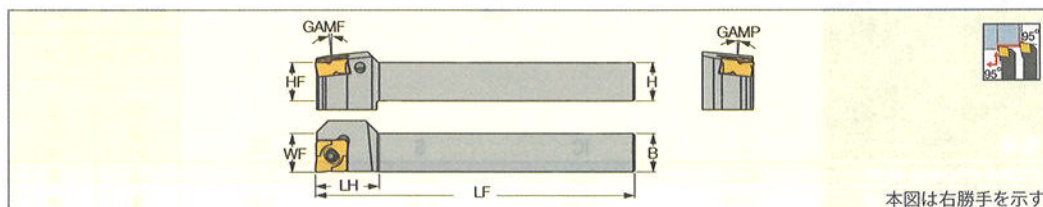
型番	在庫		B	H	HF	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
	R	L									
PCLXR/L 1212F-09X	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	19.0	16.00	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 1616H-09X	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	19.0	20.00	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 2020K-12X	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	6.0	6.0	CXMG 12T5
PCLXR/L 2525M-12X	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	6.0	6.0	CXMG 12T5

部品

型番	シート	レバー	スクリュー	レンチ	トルクス	ポンチ	シート ピン
PCLXR/L 1212F-09X		LR 3X SET	SR M6XL11.5V		T-8/5		
PCLXR/L 1616H-09X		LR 3X SET	SR M6XL11.5V		T-8/5		
PCLXR/L 2020K-12X	TCNX 423	LR 4X	SR LCS 5	HW 3.0		PN 3-4	SP 4
PCLXR/L 2525M-12X	TCNX 423	LR 4X	SR LCS 5	HW 3.0		PN 3-4	SP 4

PCLXR/L-S

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
CXMG チップ用
(スイス型自動盤用)



本図は右勝手を示す

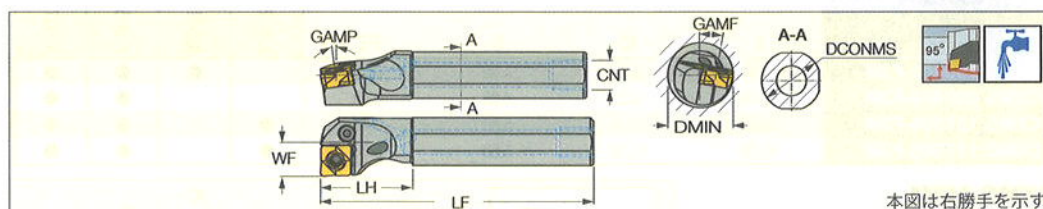
型番	在庫		B	H	HF	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
	R	L									
PCLXR/L 1212H-09XS	●	●	12.0	12.0	12.0	100.00	20.0	12.15	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 1616K-09XS	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	20.0	16.15	6.0	6.0	CXMG 0904

部品

型番	トルクス キー	レバー	スクリュー	ピン	スクリュー	スプリング
PCLXR/L-S	T-8/5	LR 3X SET	SR-SW-M4X0.7	PIN-SW LR-3X	SR M5X5 SPR	SPRING-.55X2.9X6X6.8

A-PCLXR/L

内径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
CXMG チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫		DCONMS	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	DMIN	CNT	適合チップ
	R	L									
A16Q PCLXR/L-09X	●	●	16.00	180.00	30.0	11.00	8.0	10.0	20.00	UNC 3/8"-16	CXMG 0904
A20R PCLXR/L-09X	●	●	20.00	200.00	30.0	13.00	5.0	10.0	25.00	UNC 3/8"-24	CXMG 0904
A25S PCLXR/L-09X	●	●	25.00	250.00	40.0	17.00	5.0	10.0	32.00	UNC 1/2"-20	CXMG 0904

部品

型番	レバー	シール	スクリュー	トルクス
A16Q PCLXR/L-09X	LR 3X SET	PL 16	SR M6XL11.5V	T-8/5
A20R PCLXR/L-09X	LR 3X SET	PL 20	SR M6XL11.5V	T-8/5
A25S PCLXR/L-09X	LR 3X SET	PL 25	SR M6XL11.5V	T-8/5

TANGGRIP

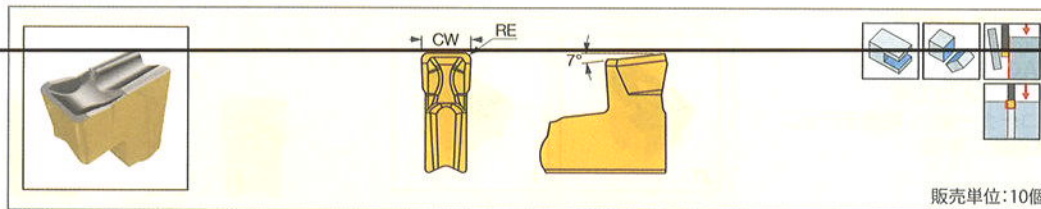
HIGH FEED PARTING

TANGGRIP

PARTING LINE

TAG N-HF

突切・溝入加工用
1コーナー使い、縦置きチップ
高硬度材/高負荷での
高送り加工用



販売単位: 10個

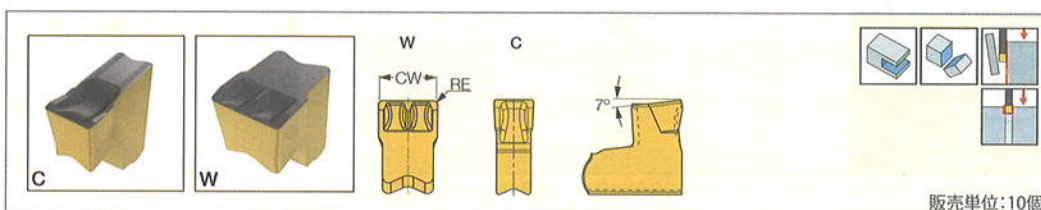
型番	寸法		韌性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件
			PVDコーティング				
			IC1030	IC830	IC1010	IC808	
	CW±0.04	RE					f 溝入 (mm/rev)
TAG N3HF	3.00	0.40	●	●	●	●	0.25-0.35
TAG N4HF	4.00	0.50	●	●	●	●	0.30-0.40
TAG N5HF	5.00	0.50		●		●	0.30-0.40

TANGGRIP

PARTING LINE

TAG N-C/W/M

突切・溝入加工用
1コーナー使い、縦置きチップ
バー材/高硬度材の加工
高負荷加工対応



販売単位: 10個

型番	寸法		PVDコーティング										推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
	CW±0.04	RE±0.04	PVDコーティング							CVD コーティング	超硬	サー メット	
			IC1030	IC830	IC928	IC1010	IC808	IC908	IC807				
TAG N2C	2.00	0.20	●	●		●	●			●	●	0.05-0.16	
TAG N2.4C	2.40	0.16		●			●					0.06-0.18	
TAG N3CB (1)	3.00	0.35		●			●					0.12-0.30	
TAG N3C	3.05	0.20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.25	
TAG N3M (2)	3.05	0.20		●				●				0.06-0.18	
TAG N3W	3.05	0.20		●				●				0.10-0.25	
TAG N4C	4.00	0.24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.30	
TAG N4CB (1)	4.00	0.40		●				●				0.10-0.33	
TAG N4M (2)	4.00	0.24		●				●				0.06-0.20	
TAG N4W	4.00	0.24		●				●				0.10-0.30	
TAG N4.8C	4.80	0.30		●			●					0.10-0.35	
TAG N5C	5.05	0.25		●			●				●	0.10-0.35	

(1) 断続加工や高送りに最適な大コーナーRチップ

(2) Mブレーカー: Cブレーカーに類似(刃先補正タイプ)、中送りでの切屑排出に優れます。

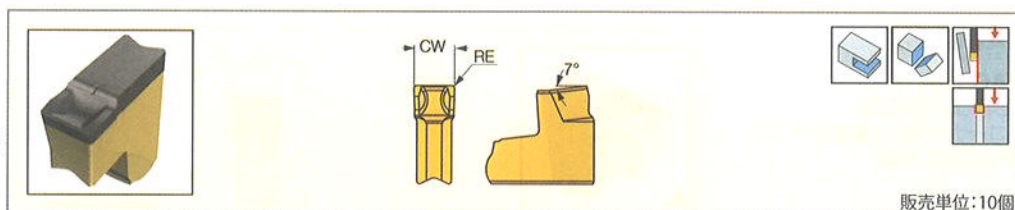
・IC20(超硬)で使用する場合は、送りを記載の50%程度で調整ください。

TANGGRIP

PARTING LINE

TAG N-MF

突切・溝入加工用
1コーナー使い、縦置きチップ
ステンレス鋼・合金鋼の中送り加工用



販売単位: 10個

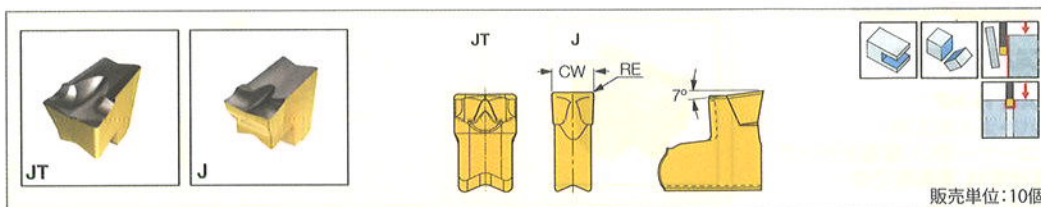
型番	寸法		韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件
			PVDコーティング				CVDコーティング	
			IC1030	IC830	IC1010	IC808	IC5400	
	CW±0.05	RE±0.03						f 溝入 (mm/rev)
TAG N2MF	2.00	0.20	●	●	●	●	●	0.04-0.15
TAG N3MF	3.05	0.20	●	●	●	●	●	0.06-0.18
TAG N4MF	4.00	0.25	●	●	●	●	●	0.07-0.22
TAG N5MF	5.00	0.25		●		●		0.08-0.25

TANG-GRIP

PARTING LINE

TAG N-J/JS/JT

突切・溝入加工用
1コーナー使い、縦置きチップ
軟鋼加工対応



販売単位: 10個

型番	寸法			韌性 ↔ 耐摩耗性									推奨加工条件
	CW _{±0.04}	RE	RE _{±公差}	PVDコーティング							CVDコーティング	超硬	f 溝入 (mm/rev)
				IC1030	IC830	IC928	IC1010	IC808	IC908	IC807	IC5400	IC20	
TAG N2J	2.00	0.20	0.04	●	●		●	●			●	●	0.04-0.12
TAG N2JS	2.00	0.02	0.02		●			●					0.03-0.08
TAG N2JT	2.00	0.20	0.04		●	●		●	●		●		0.04-0.14
TAG N3J	3.05	0.20	0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.04-0.16
TAG N3JS	3.05	0.02	0.02		●			●					0.04-0.10
TAG N3JT	3.05	0.20	0.03		●			●	●		●		0.05-0.18
TAG N3.2JT	3.25	0.20	0.03		●			●					0.05-0.18
TAG N4J	4.00	0.24	0.03	●	●	●	●	●	●	●	●		0.04-0.18
TAG N4JT	4.05	0.24	0.03		●			●	●		●		0.06-0.20
TAG N5J	5.05	0.25	0.04		●			●					0.05-0.20
TAG N5JT	5.05	0.25	0.04		●			●	①				0.06-0.22

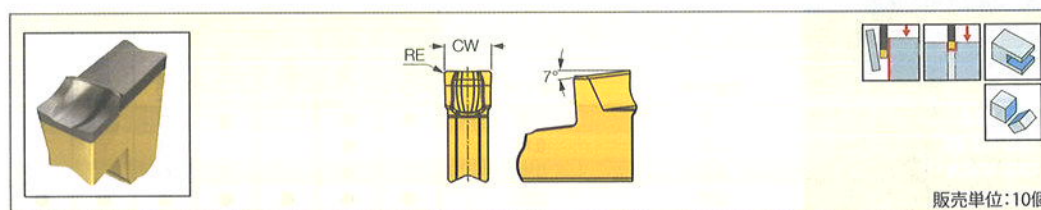
●JTブレーカー: JブレーカーにTランドを付けた刃先強化タイプ。軟鋼の低～中送り加工対応。

TANG-GRIP

PARTING LINE

TAG N-LF

突切・溝入加工用、
1コーナー使い、縦置きチップ、
ステンレス鋼加工対応



販売単位: 10個

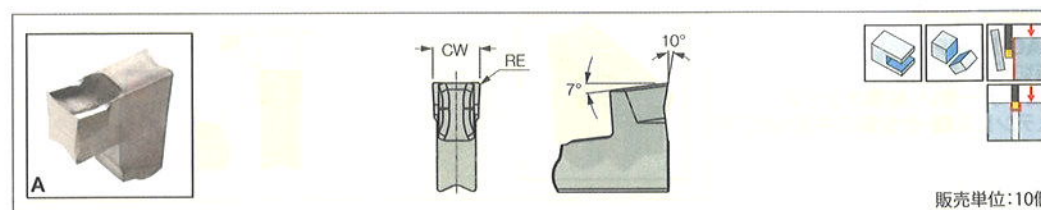
型番	寸法		韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件
			PVDコーティング				CVDコーティング	
	↔							
	CW±0.04	RE±0.03	IC1030	IC830	IC1010	IC808	IC5400	f 溝入 (mm/rev)
TAG N2LF	2.00	0.20	●	●	●	●	●	0.03-0.08
TAG N3LF	3.05	0.20	●	●	●	●	●	0.04-0.10

TANG-GRIP

PARTING LINE

TAG N-A

突切・溝入加工用
1コーナー使い、縦置きチップ
アルミ加工対応

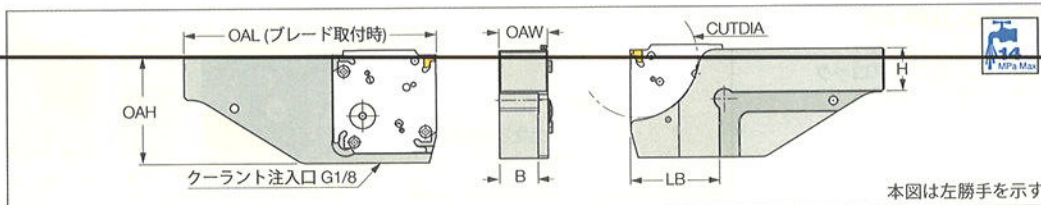


販売単位: 10個

型番	寸法		超硬	推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
	CW±0.04	RE±0.04	IC20	
TAG N2A	2.00	0.20	●	0.02-0.10
TAG N3A	3.00	0.20	●	0.03-0.14
TAG N4A	4.00	0.24	●	0.03-0.16

TGTBQ-JHP

高圧ターレット対応
突切・溝加工用ブロック
スクエアブレード対応



型番	在庫		OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
	R	L							
TGTBQ 20R/L-D52-JHP	●	●	50.0	20.0	20.5	26.50	122.00	34.00	52.0
TGTBQ 25R/L-D52-JHP	●	●	50.0	25.0	25.5	31.50	132.00	34.00	52.0
TGTBQ 20R/L-D82-JHP	●	●	64.0	20.0	20.5	26.50	140.00	53.00	82.0
TGTBQ 25R/L-D82-JHP	●	●	64.0	25.0	25.5	31.50	150.00	53.00	82.0
TGTBQ 32R/L-D82-JHP	●	●	64.0	32.0	32.5	38.50	150.50	53.50	82.0
TGTBQ 25R/L-D120-JHP	●	●	95.0	25.0	25.5	31.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 32R/L-D120-JHP	●	●	95.0	32.0	32.5	38.50	165.00	67.00	120.0
TGTBQ 25R/L-D160-JHP	●	●	107.0	25.0	25.5	31.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 32R/L-D160-JHP	●	●	107.0	32.0	32.5	38.50	190.50	92.50	160.0
TGTBQ 40R/L-D160-JHP	●	●	107.0	40.0	40.5	46.50	190.50	92.50	160.0

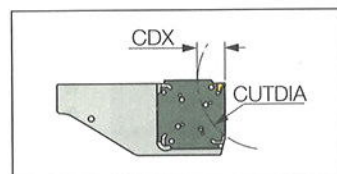
適合ブレード: TGAQ-JHP • TGAQ • DGAQ-JHP • DGAQ

部品

型番	スクリュー	位置決めピン	シールワッシャー	Oリング	スクリュー	ハンドル	トルクスブレード
TGTBQ-JHP	SR M4X9-SEAL-JHP	SIDE THRUST PIN 3mm	JHP COPPER SEAL 1/8"	O-RING 10x2 NBR	SR ISO 14580 M4X10	SW6-SD	BLD T20/S7

溝加工範囲 <ワーク径と最大溝入深さの関係>

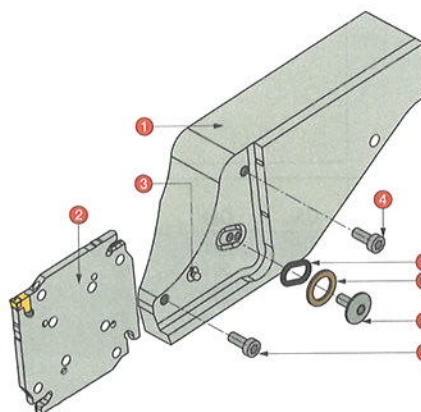
型番	CUTDIA															
TGTBQ...D52-JHP	53	54	55	56	57	59	61	64	67	71	75	81	88	96	107	122
TGTBQ...D82-JHP	107	110	114	119	124	130	137	145	154	165	178	194	213	237	267	308
TGTBQ...D120-JHP	202	210	219	229	240	253	267	283	302	324	349	380	417	462	518	592
TGTBQ...D160-JHP	345	361	377	396	418	441	468	499	534	576	624	682	753	840	951	1096
CDX	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6



型番	CUTDIA															
TGTBQ...D82-JHP	83	83	84	84	85	86	87	88	89	91	92	94	96	98	101	103
TGTBQ...D120-JHP	139	141	143	145	148	150	153	156	160	164	168	172	177	183	188	195
TGTBQ...D160-JHP	220	225	229	234	239	245	251	257	264	271	279	288	298	308	320	332
CDX	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22

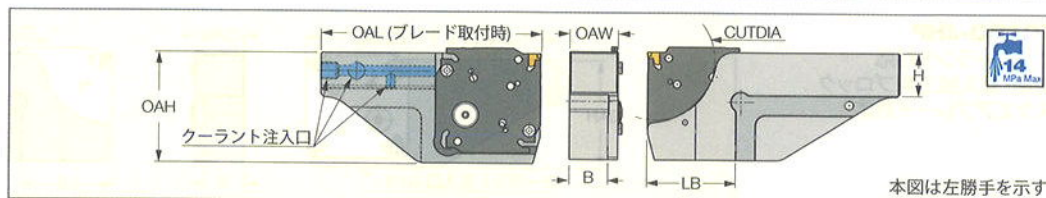
型番	CUTDIA															
TGTBQ...D120-JHP	121	122	123	123	124	125	125	126	127	128	129	130	131	132	134	135
TGTBQ...D160-JHP	171	177	181	183	184	186	188	190	193	195	198	200	203	206	209	213
CDX	56-60	53-55	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39

1. ブロック: TGTBQ...D...
2. ブレード: TGAQ/DGAQ... (別売り)
3. 位置決めピン: SIDE THRUST PIN 3mm
4. スクリュー: SR ISO 14580 M4X10
5. スクリュー: SR M4X9-SEAL-JHP
6. シールワッシャー: JHP COPPER SEAL 1/8"
7. Oリング: O-RING 10x2 NBR



TGTBQ-JHP-MC

高圧クーラント対応
突切・溝加工用ブロック
スクエアブレード対応



本図は左勝手を示す

型番	在庫		OAH	H	B	OAW	OAL	LB	CUTDIA
	R	L							
TGTBQ 20R/L-D52-JHP-MC	●	●	50.0	20.0	20.5	26.50	112.00	42.00	52.0
TGTBQ 25R/L-D52-JHP-MC	●	●	50.0	25.0	26.5	31.50	125.00	40.00	52.0
TGTBQ 20R/L-D82-JHP-MC	●	●	64.0	20.0	20.5	26.50	127.50	57.50	82.0
TGTBQ 25R/L-D82-JHP-MC	●	●	64.0	25.0	26.5	31.50	142.50	57.50	82.0
TGTBQ 25R-D120-JHP-MC	●	●	95.0	25.0	26.5	31.50	158.00	73.00	120.0

部品

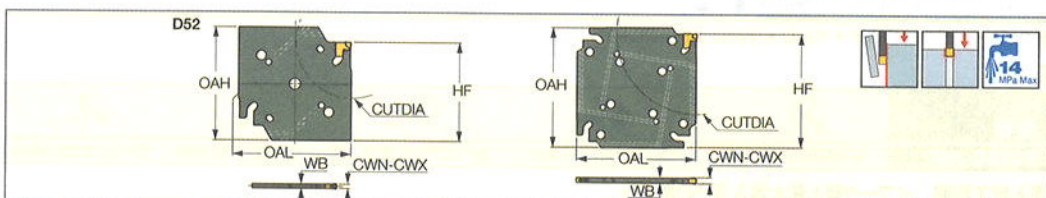
型番	スクリュー	サイドスラストピン	シールワッシャー	スクリュー	ドリルスプレッド	ハンドル	O-RING
TGTBQ-JHP-MC	SR M4X9-SEAL-JHP	SIDE THRUST PIN 3 mm	JHP COPPER SEAL 1/8"	SR ISO 14580 M4X10	BLD T20/S7	SW6-SD	O-RING 10X2 NBR

TANG FGRIP

HIGH FEED PARTING

TGAQ-JHP

高圧クーラント対応
突切・溝加工用
スクエアブレード
タンダグリップチップ用



型番	在庫	OAL	OAH	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	WB	HF	CUTDIA	適合チップ	スクリュー	シールワッシャー	鋭利レンチ
TGAQ D52-2-2Z-JHP	●	50.00	50.0	1.80	2.50	1.65	43.5	52.0	TAG□2	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 2"
TGAQ D52-3-2Z-JHP	●	50.00	50.0	2.80	3.50	2.50	43.5	52.0	TAG□3	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D52-4-2Z-JHP	●	50.00	50.0	3.70	4.50	3.40	43.5	52.0	TAG□4	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-2-4Z-JHP	●	61.00	61.0	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG□2	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 2"
TGAQ D82-3-4Z-JHP	●	61.00	61.0	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG□3	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z-JHP	●	61.00	61.0	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG□4	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-3-4Z-JHP	●	90.50	90.5	2.80	3.50	2.50	84.0	120.0	TAG□3	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-4-4Z-JHP	●	90.50	90.5	3.70	4.50	3.40	84.0	120.0	TAG□4	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-5-4Z-JHP	●	90.50	90.5	4.70	5.50	4.00	84.0	120.0	TAG□5	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 5-7"
TGAQ D160-3-4Z-JHP	●	100.00	100.0	2.80	3.50	2.50	97.0	160.0	TAG□3	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-4-4Z-JHP	●	100.00	100.0	3.70	4.50	3.40	97.0	160.0	TAG□4	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-5-4Z-JHP	●	100.00	100.0	4.70	5.50	4.00	97.0	160.0	TAG□5	SR M4X9-SEAL-JHP	JHP COPPER SEAL 1/8"	ETG 5-7"

(1) 最小切削幅 (2) 最大切削幅

圧力/流量

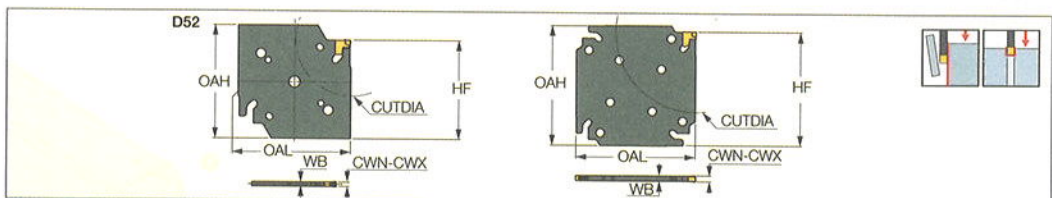
型番	7 MPa クーラント流量 (ℓ/分)	10 MPa クーラント流量 (ℓ/分)	14 MPa クーラント流量 (ℓ/分)
TGAQ D□-2/3-...-JHP	4-7	5-8	6-9
TGAQ D□-4/5-...-JHP	6-7	7-8	8-9

TANG FGRIP

HIGH FEED PARTING

TGAQ

突切・溝加工用
スクエアブレード
タンダグリップチップ用



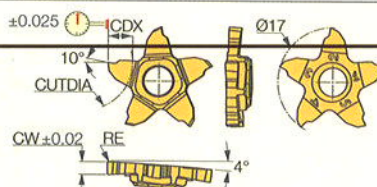
型番	在庫	OAL	OAH	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	WB	HF	CUTDIA	適合チップ	スクリュー	鋭利レンチ
TGAQ D52-2-2Z	●	50.00	50.0	1.80	2.50	1.65	43.5	52.0	TAG□2	SR ISO 14580 M4X10	ETG 2"
TGAQ D52-3-2Z	●	50.00	50.0	2.80	3.50	2.50	43.5	52.0	TAG□3	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D52-4-2Z	●	50.00	50.0	3.70	4.50	3.40	43.5	52.0	TAG□4	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-2-4Z	●	61.00	61.0	1.80	2.50	1.65	58.0	82.0	TAG□2	SR ISO 14580 M4X10	ETG 2"
TGAQ D82-3-4Z	●	61.00	61.0	2.80	3.50	2.50	58.0	82.0	TAG□3	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D82-4-4Z	●	61.00	61.0	3.70	4.50	3.40	58.0	82.0	TAG□4	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-3-4Z	●	90.50	90.5	2.80	3.50	2.50	84.0	120.0	TAG□3	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-4-4Z	●	90.50	90.5	3.70	4.50	3.40	84.0	120.0	TAG□4	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D120-5-4Z	●	90.50	90.5	4.70	5.50	4.00	84.0	120.0	TAG□5	SR ISO 14580 M4X10	ETG 5-7"
TGAQ D160-3-4Z	●	100.00	100.0	2.80	3.50	2.50	97.0	160.0	TAG□3	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-4-4Z	●	100.00	100.0	3.70	4.50	3.40	97.0	160.0	TAG□4	SR ISO 14580 M4X10	ETG 3-4-SH*
TGAQ D160-5-4Z	●	100.00	100.0	4.70	5.50	4.00	97.0	160.0	TAG□5	SR ISO 14580 M4X10	ETG 5-7"

(1) 最小切削幅 (2) 最大切削幅 * オプションにつき、付属致しません。別途ご注文ください。

PENTA 17N-P-RS/LS

高精度溝入れ・突切り用

ボジすくい、シャープエッジ
低抵抗で耐溶着性にも優れる
軟鋼や薄肉ワークの低送りでの
突切・溝入に最適



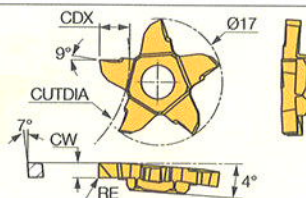
販売単位: 5個

型番	寸法				PVD コーティング		推奨加工条件
	CW	RE	CDX	CUTDIA	IC1008		
					R	L	
PENTA 17N025P000RS/LS	0.25	0.00	0.60	1.2	●	④	f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17N030P000RS/LS	0.30	0.00	0.60	1.2	●	④	0.02-0.03
PENTA 17N033P000RS/LS	0.33	0.00	0.60	1.2	●	④	0.02-0.03
PENTA 17N043P000RS/LS	0.43	0.00	1.00	2.0	●	●	0.02-0.03
PENTA 17N050P000RS/LS	0.50	0.00	2.00	4.0	●	●	0.02-0.04
PENTA 17N075P000RS/LS	0.75	0.00	2.50	5.0	●	●	0.02-0.04
PENTA 17N080P000RS/LS	0.80	0.00	2.50	5.0	●	●	0.02-0.04
PENTA 17N095P000RS/LS	0.95	0.00	3.00	6.0	●	④	0.02-0.05
PENTA 17N100P010RS/LS	1.00	0.10	3.00	6.0	●	●	0.02-0.05
PENTA 17N120P010RS/LS	1.20	0.10	3.00	6.0	●	●	0.02-0.05
PENTA 17N140P010RS/LS	1.40	0.10	3.00	6.0	●	●	0.02-0.05
PENTA 17N150P010RS/LS	1.50	0.10	4.00	8.0	●	●	0.02-0.07
PENTA 17N157P010RS/LS	1.57	0.10	4.00	8.0	●	④	0.02-0.07
PENTA 17N170P010RS/LS	1.70	0.10	4.00	8.0	④	●	0.02-0.07
PENTA 17N178P010RS/LS	1.78	0.10	4.00	8.0	●	④	0.02-0.07
PENTA 17N196P010RS/LS	1.96	0.10	4.00	8.0	④	④	0.02-0.08
PENTA 17N200P010RS/LS	2.00	0.10	4.00	8.0	●	●	0.02-0.08
PENTA 17N222P010RS/LS	2.22	0.10	4.00	8.0	●	●	0.02-0.08
PENTA 17N230P010RS/LS	2.30	0.10	4.00	8.0	④	④	0.02-0.08
PENTA 17N239P010RS/LS	2.39	0.10	4.00	8.0	●	④	0.02-0.08
PENTA 17N247P010RS/LS	2.47	0.10	4.00	8.0	④	④	0.02-0.08
PENTA 17N250P010RS/LS	2.50	0.10	4.00	8.0	●	④	0.02-0.08
PENTA 17N270P010RS/LS	2.70	0.10	4.00	8.0	④	④	0.02-0.09
PENTA 17N287P010RS/LS	2.87	0.10	4.00	8.0	④	④	0.02-0.10
PENTA 17N300P010RS/LS	3.00	0.10	4.00	8.0	●	●	0.02-0.10
PENTA 17N318P010RS/LS	3.18	0.10	4.00	8.0	④	④	0.02-0.10

PENTA 17-NP-RS/LS

高精度溝入れ・旋削用

スイス型自動盤や小型CNC旋盤での
軟鋼や薄肉ワーク、小物部品加工に
最適



販売単位: 5個

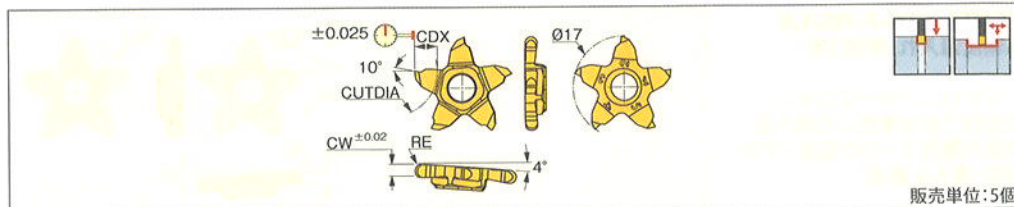
型番	寸法				PVD コーティング		推奨加工条件		
	CW±0.02	RE±0.02	CDX	CUTDIA	IC1008		a _p (mm)	f 旋削 (mm/rev)	f 溝入 (mm/rev)
					R	L			
PENTA 17-100NP08RS/LS	1.00	0.08	3.00	6.0	●	●	0.05-0.70	0.02-0.06	0.03-0.06
PENTA 17-200NP08RS/LS	2.00	0.08	4.00	8.0	●	●	0.05-2.50	0.05-0.15	0.05-0.09
PENTA 17-300NP08RS/LS	3.00	0.08	4.00	8.0	●	●	0.05-3.10	0.05-0.19	0.05-0.11

・チップブレーカーの逆側での旋削加工時、最大切込深さは0.5 mmです。

型番	ワーク径と溝入深さ				
	CDX ≤ 2.5	CDX ≤ 3.0	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 3.8	CDX ≤ 4.0
PENTA 17-100NP08-RS/LS	制限なし	100	-	-	-
PENTA 17-200NP08-RS/LS	制限なし	100	75	45	32
PENTA 17-300NP08-RS/LS	制限なし	100	75	45	32

PENTA 17N-P-RS/LS

高精度溝入れ用(フルR)



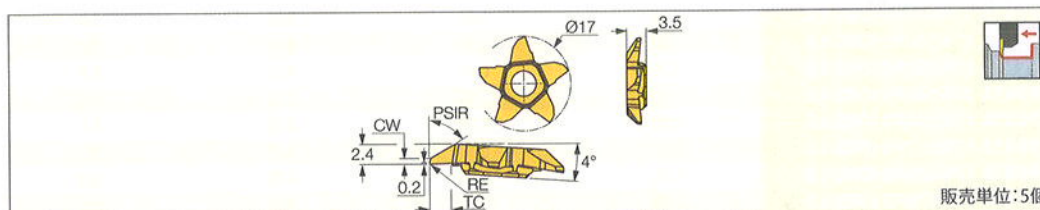
販売単位:5個

型番	寸法				PVD コーティング		推奨加工条件
	CW±0.02	RE	CDX	CUTDIA	IC1008		
					R	L	f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17N080P040RS/LS	0.80	0.40	2.50	5.0	●	●	0.02-0.04
PENTA 17N100P050RS/LS	1.00	0.50	3.00	6.0	●	●	0.02-0.05
PENTA 17N157P079RS/LS	1.57	0.79	4.00	8.0	●	●	0.02-0.07
PENTA 17N200P100RS/LS	2.00	1.00	4.00	8.0	●	●	0.02-0.08
PENTA 17N239P120RS/LS	2.39	1.20	4.00	8.0	●	●	0.02-0.08

PENTA 17ER/EL

後挽き用

フラットトップの研削ブレーカー



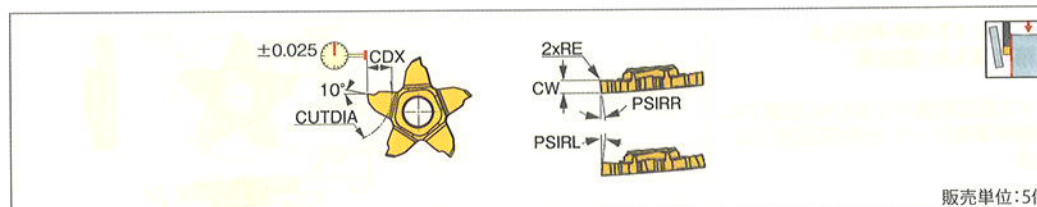
販売単位:5個

型番	寸法				PVD コーティング	推奨加工条件	
	CW	RE	PSIR	TC	IC1008	ap (mm)	f 旋削 (mm/rev)
PENTA 17EL00-07K0LS	0.70	0.00	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17ER00-07K0RS	0.70	0.00	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17EL08-07K0LS	0.70	0.08	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17ER08-07K0RS	0.70	0.08	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15

PENTA 17R/L-P-RS

突切り用(勝手付)

ポジすくい、シャープエッジ
低抵抗で耐溶着性にも優れる



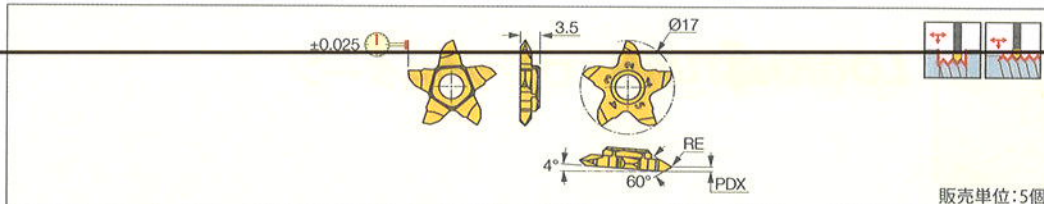
販売単位:5個

型番	寸法						PVD コーティング	推奨加工条件
	CW	RE	CDX	CUTDIA	PSIRL	PSIRR	IC1008	f 突切 (mm/rev)
PENTA 17R100P-15D-RS	1.00	0.05	3.00	6.0	-	15.0	●	0.02-0.03
PENTA 17L100P-15D-RS	1.00	0.05	3.00	6.0	15.0	-	④	0.02-0.03
PENTA 17R100P-6D-RS	1.00	0.05	3.00	6.0	-	6.0	④	0.02-0.04
PENTA 17L100P-6D-RS	1.00	0.05	3.00	6.0	6.0	-	④	0.02-0.04
PENTA 17R150P-15D-RS	1.50	0.05	4.00	8.0	-	15.0	●	0.02-0.03
PENTA 17L150P-15D-RS	1.50	0.05	4.00	8.0	15.0	-	●	0.02-0.03
PENTA 17R150P-6D-RS	1.50	0.05	4.00	8.0	-	6.0	④	0.02-0.04
PENTA 17L150P-6D-RS	1.50	0.05	4.00	8.0	6.0	-	●	0.02-0.04
PENTA 17R200P-15D-RS	2.00	0.05	4.00	8.0	-	15.0	●	0.02-0.03
PENTA 17L200P-15D-RS	2.00	0.05	4.00	8.0	15.0	-	④	0.02-0.03
PENTA 17R200P-6D-RS	2.00	0.05	4.00	8.0	-	6.0	④	0.02-0.04
PENTA 17L200P-6D-RS	2.00	0.05	4.00	8.0	6.0	-	●	0.02-0.04

PENTA 17-MT-RS/LS

60°外径ねじ切りチップ

仕上刃無
高精度研削仕様



販売単位: 5個

型番	寸法						PVD コーティング
	TPIN (1)	TPIX (2)	TPN (3)	TPX (4)	RE	PDX	IC1008
PENTA 17-MTL003LS	17.00	80.00	0.30	1.50	0.03	0.8	●
PENTA 17-MTR003RS	17.00	80.00	0.30	1.50	0.03	0.8	●
PENTA 17-MTL008LS	8.00	36.00	0.70	3.00	0.08	1.4	●
PENTA 17-MTR008RS	8.00	36.00	0.70	3.00	0.08	1.4	●

(1) 1インチあたりの最小山数

(2) 1インチあたりの最大山数

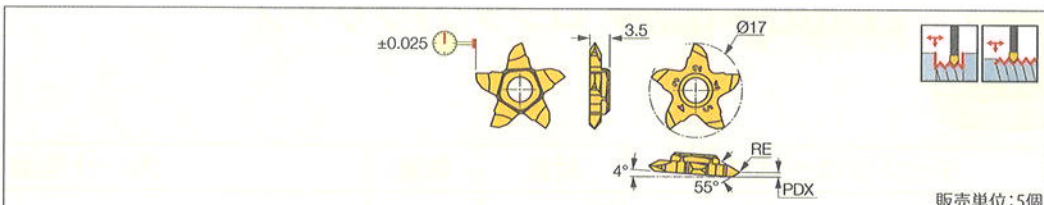
(3) 最小ピッチ (mm)

(4) 最大ピッチ (mm)

PENTA 17-WT-RS/LS

55°外径ねじ切りチップ

仕上刃無
高精度研削仕様



販売単位: 5個

型番	寸法				PVD コーティング
	TPIN (1)	TPIX (2)	RE	PDX	IC1008
PENTA 17-WTL003LS	16.00	72.00	0.03	0.8	●
PENTA 17-WTR003RS	16.00	72.00	0.03	0.8	●
PENTA 17-WTL008LS	8.00	31.00	0.08	1.4	●
PENTA 17-WTR008RS	8.00	31.00	0.08	1.4	●

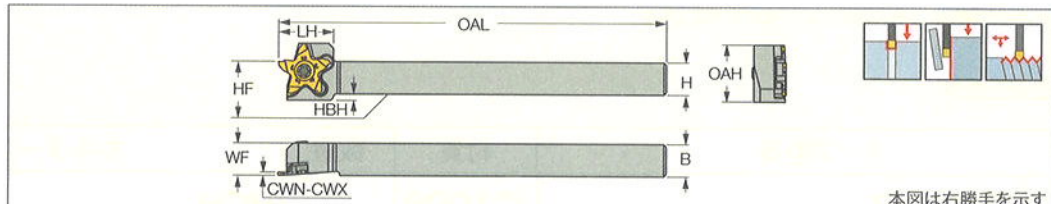
(1) 1インチあたりの最小山数

(2) 1インチあたりの最大山数

PCHRS/LS-17

溝入・突切・旋削加工用ホルダー

高い壁際の加工に対応



本図は右勝手を示す

型番	在庫		H	B	CWN (1)	CWX (2)	WF	OAL	LH	HBH	OAH	HF
	R	L										
PCHRS/LS 0810-17	●	●	8.0	10.0	0.25	3.18	10.00	120.00	17.0	4.0	13.6	8.0
PCHRS/LS 10-17	●	●	10.0	10.0	0.25	3.18	10.00	120.00	17.0	2.0	15.6	10.0
PCHRS/LS 12-17	●	●	12.0	12.0	0.25	3.18	12.00	120.00	17.0	-	17.6	12.0
PCHRS/LS 16-17	●	●	16.0	16.0	0.25	3.18	16.00	120.00	17.0	-	21.6	16.0
PCHRS/LS 20-17	●	●	20.0	20.0	0.25	3.18	20.00	120.00	17.0	-	25.6	20.0
PCHRS/LS 25-17	●	●	25.0	25.0	0.25	3.18	25.00	120.00	17.0	-	30.6	25.0

(1) 最小切削幅 (2) 最大切削幅 • 右勝手ホルダーには右勝手チップ、左勝手ホルダーには左勝手チップをご使用ください。

部品

型番	スクリュー	トルクス キー
PCHLS 0810-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 0810-17	SR M4-39432L	T-1508/5
PCHLS 10-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 10-17	SR M4-39432L	T-1508/5
PCHLS 12-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 12-17	SR M4-39432L	T-1508/5

型番	スクリュー	トルクス キー
PCHLS 16-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 16-17	SR M4-39432L	T-1508/5
PCHLS 20-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 20-17	SR M4-39432L	T-1508/5
PCHLS 25-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 25-17	SR M4-39432L	T-1508/5



LOGIQ 4TURN ロジック4ターン

DOUBLE SIDED

チップ型番	材質	数量	ホルダー型番	数量
CXMG 0904	IC			
CXMG 0904	IC			
CXMG 12T5	IC		PCLX -12X	



LOGIQ FGRIP ロジックFグリップ

HIGH FEED

チップ・ブロック型番	材質	数量	ブレード型番	数量
TAG	IC		TGAQ D	
TGTBQ				
TAG	IC		TGAQ D	
TGTBQ				

※2-5mm幅のすべてのタンググリップチップ (TAG N/R/L) が本キャンペーンの対象です。



PENTACUT ペンタカット 17

PARTING & GROOVING LINE

チップ型番	材質	数量	ホルダー型番	数量
PENTA 17	IC1008		PCH -17	
PENTA 17	IC1008		PCH -17	

イスカル特約店にお願いします		お申込日	月	日	特約店印
貴社名					
ご担当者様	TEL				

お客様からのお申込書とご注文書を同時にFAXにてお送りください。
(2021年9月30日まで)