

The Best is Now **BETTER**

今こそBESTな工具を

NEOLOGIQ
MACHINING INTELLIGENTLY

ミーリング／ドリル



NEOFEED
HIGH FEED LINE



LOGIQ 3CHAM
THREE FLUTE CHAMDRILL

2021

**SUMMER
キャンペーン**

～2021年9月30日まで



LOGIQ 4FEED
HIGH FEED MILLING



NEODO
S90° LINE

MACHINING INTELLIGENTLY DUSTY 4.0

Member IMC Group
iscar
www.iscar.co.jp



NEODO ネオドゥー S90° LINE

8コーナー使い高精度90°フェースミル

チップS890 FSZ 08..を刃数×10個ご購入で、フェースミル1台

プレゼント



LOGIQ 4FEED ロジック4フィード HGH FEED MILLING

ねじれ形状チップ採用、高送り加工用工具

チップFFX4 XNMU 04..を刃数×10個ご購入で、エンドミル1台

チップFFX4 XNMU 04..を刃数×10個ご購入で、フェースミル1台

チップFFX4 XNMU 08..を刃数×10個ご購入で、フェースミル1台

プレゼント



NEOFEED ネオフィード HIGH FEED LINE

8コーナー使い
高送り&高能率加工用フェースミル

チップFFQ8 SZMU 12..を刃数×10個ご購入で、フェースミル1台

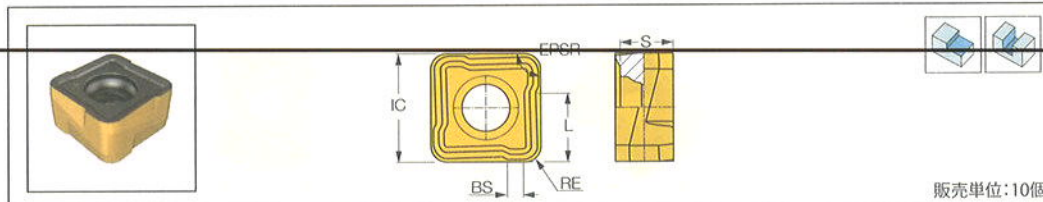
プレゼント

申込書は最終ページをご覧ください



S890 SZMU 0804

両面8コーナー使い、
四角形チップ

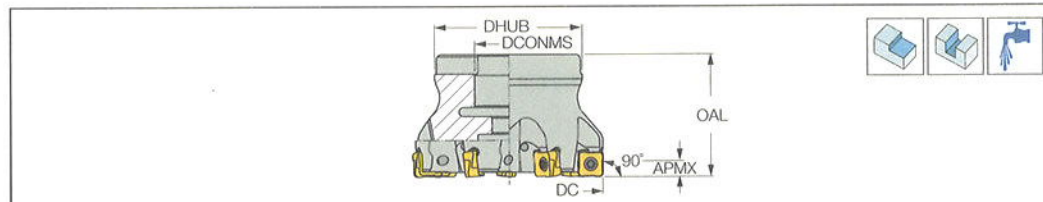


販売単位: 10個

型番	寸法						韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件 f _z (mm/t)
							PVDコーティング			CVDコーティング		
	IC	S	L	BS	RE	EPSR	IC845	IC808	IC810	IC5400	IC5100	
S890 SZMU 080412PNTR	8.20	4.00	5.20	1.20	1.20	88.4			●		●	0.12-0.25
S890 SZMU 080412PNRMM	8.20	4.00	5.20	1.20	1.20	88.4	●	●		●		0.08-0.25

S890 FSZ-R08

フェースミル(90° リード)



型番	在庫	DC	APMX	OAL	CICT ⁽¹⁾	DCONMS	DHUB	取付穴 形状	kg	チップ スクリュー	トルクス キー	シェルロック スクリュー
S890 FSZ D040-05-16-R08 ⁽²⁾	●	40.00	5.00	35.00	5	16.00	38.00	A	0.24	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M8X25DIN912
S890 FSZ D040-06-16-R08 ⁽²⁾	●	40.00	5.00	35.00	6	16.00	38.00	A	0.34	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M8X25DIN912
S890 FSZ D050-06-22-R08 ⁽²⁾	●	50.00	5.00	40.00	6	22.00	48.00	A	0.35	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D050-08-22-R08 ⁽²⁾	●	50.00	5.00	40.00	8	22.00	48.00	A	0.39	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D063-07-22-R08 ⁽²⁾	●	63.00	5.00	40.00	7	22.00	48.00	A	0.60	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D063-10-22-R08 ⁽²⁾	●	63.00	5.00	40.00	10	22.00	48.00	A	0.58	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	SR M10X25 DIN912
S890 FSZ D080-08-27-R08 ⁽²⁾	●	80.00	5.00	50.00	8	27.00	60.00	B	0.98	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D080-12-27-R08 ⁽²⁾	●	80.00	5.00	50.00	12	27.00	60.00	B	0.93	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D100-10-32-R08 ⁽²⁾	●	100.00	5.00	50.00	10	32.00	78.00	B	1.52	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D100-14-32-R08 ⁽²⁾	●	100.00	5.00	50.00	14	32.00	78.00	B	1.50	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D125-12-40-R08 ⁽³⁾	●	125.00	5.00	50.00	12	40.00	92.00	B	2.29	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D125-18-40-R08 ⁽³⁾	●	125.00	5.00	50.00	18	40.00	92.00	B	2.32	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D080-08-25.4-R08 ⁽⁴⁾	●	80.00	5.00	50.00	8	25.40	56.00	B	0.98	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D080-12-25.4-R08 ⁽⁴⁾	●	80.00	5.00	50.00	12	25.40	56.00	B	0.93	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D100-10-3175-R08 ⁽⁴⁾	●	100.00	5.00	50.00	10	31.75	70.00	B	1.52	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D100-14-3175-R08 ⁽⁴⁾	●	100.00	5.00	50.00	14	31.75	70.00	B	1.50	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D125-12-38.1-R08 ⁽⁴⁾	●	125.00	5.00	63.00	12	38.10	80.00	B	2.29	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	
S890 FSZ D125-18-38.1-R08 ⁽⁴⁾	●	125.00	5.00	63.00	18	38.10	80.00	B	2.32	SR M3X0.5-L7.4 IP9	IP-9/151	

(1) 刃数

(2) FMC(ミリ仕様)、(3) FMB(ミリ仕様)、(4) FMA(インチ仕様)のアーバーをご使用ください。

推奨送り

ISO	被削材	主要材質	硬度 HB	被削材 No.**	送り f _z (mm/t)				
					PVDコーティング			CVDコーティング	
		JIS			IC845	IC808	IC810	IC5400	IC 5100
P	炭素鋼	S22C	130-180	1	0.1-0.25	0.1-0.25		0.1-0.25	
	合金鋼	SNCM430	260-300	8	0.1-0.2	0.1-0.2		0.1-0.2	
		SNC236	HRC 35-42*	9	0.1-0.2	0.1-0.2		0.1-0.2	
	高合金鋼	SKD61	200-220	10	0.08-0.15	0.08-0.15		0.08-0.15	
M	マルテンサイト ステンレス鋼	SUS420J2	200	12	0.08-0.15	0.08-0.15		0.08-0.15	
	オーステナイト ステンレス鋼	SUS304L	200	14	0.1-0.15	0.1-0.15		0.1-0.15	
		SUS316L	140	14	0.1-0.15	0.1-0.15		0.1-0.15	
K	ねずみ鋳鉄	FC250	250	16			0.15-0.25		0.15-0.25
	ノジュラー鋳鉄	FCD500	200	17			0.12-0.2		0.12-0.2
H	高硬度鋼		HRC 45-49	38.1	0.06-0.12	0.06-0.12		0.06-0.12	
			HRC 50-55	38.2	0.05-0.1	0.05-0.1		0.05-0.1	

* 焼き入れ、焼き戻し

** 被削材Noについては、総合カタログを参照ください。

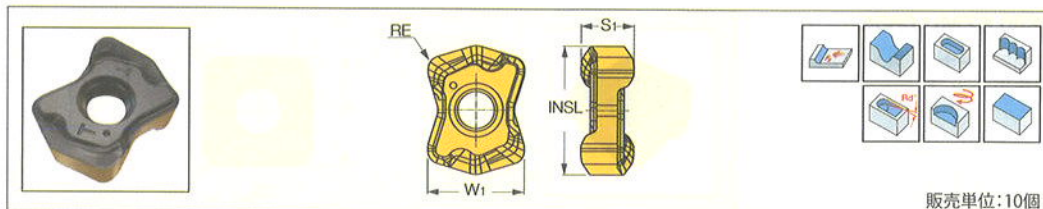
加工動画



YouTube

FFX4 XNMU-04

両面4コーナー使い
独自形状の小型チップ、
高送りミーリング加工用



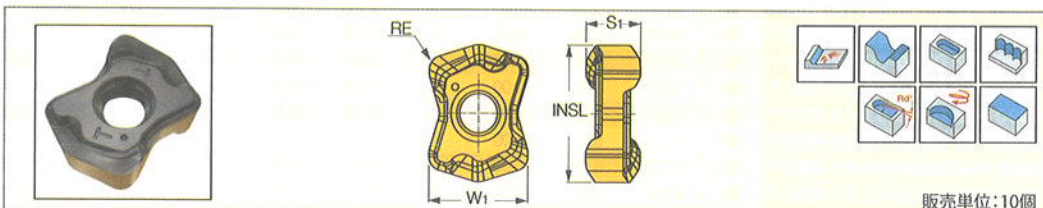
販売単位:10個

型番	寸法				PVDコーティング						推奨加工条件	
	INSL	S1	RE	W1	PVDコーティング						ap (mm)	fz (mm/t)
					IC882	IC840	IC830	IC808	IC810	IC5820		
FFX4 XNMU 040310HP	9.58	3.97	1.00	7.16	●	●	●	●	●	●	0.20-0.80	0.20-0.90
FFX4 XNMU 040310RM-HP	9.58	3.97	1.00	7.16	●			●			0.20-0.80	0.20-0.90
FFX4 XNMU 040310T	9.58	3.95	1.00	7.16			●	●	●		0.20-0.80	0.40-1.20
FFX4 XNMU 040310RM-T	9.58	3.95	1.00	7.16				●			0.20-0.80	0.40-1.20

- プランジ加工でのワーク侵入時、送りは0.1mm/tに設定ください。
 - HP: オーステナイトステンレス鋼/耐熱合金加工用
 - T: 鋼/フェライト・マルテンサイトステンレス鋼/鋳鉄/高硬度鋼加工用
 - RM: 強化タイプ切刃
- 適合工具: FFX4 ED-04 • FFX4 FD-04

FFX4 XNMU-08

両面4コーナー使い
独自形状の小型チップ、
高送りミーリング加工用



販売単位:10個

型番	寸法				PVDコーティング			推奨加工条件	
	INSL	S1	RE	W1	PVDコーティング			ap (mm)	fz (mm/t)
					IC830	IC808	IC810		
FFX4 XNMU 080620T	17.90	7.80	2.00	15.60	●	●	●	0.20-2.00	0.40-1.20

- プランジ加工でのワーク侵入時、送りは0.1mm/tに設定ください。
 - T: 鋼/フェライト・マルテンサイトステンレス鋼/鋳鉄/高硬度鋼加工用
- 適合工具: FFX4 FD-08

加工動画 YouTube

〈04サイズ〉

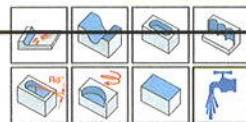
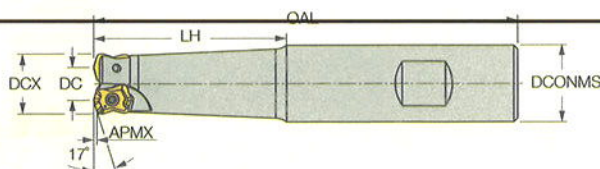


〈08サイズ〉



FFX4 ED-04

エンドミル
FFX4 XNMU 04チップ用



型番	在庫	DCX	DC	APMX	AE ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	LH	KAPR	OAL	DCONMS	RMPX ⁽³⁾	シャンク ⁽⁴⁾	MDN ⁽⁵⁾	MDX ⁽⁶⁾	kg
FFX4 ED12-1-030-C12-04	●	12.00	4.60	0.80	3.7	1	30.0	17.0	90.00	12.00	3.6	C	16.60	23.00	0.07
FFX4 ED16-2-030-C16-04	●	16.00	8.60	0.80	3.7	2	30.0	17.0	120.00	16.00	4.3	C	24.60	31.00	0.16
FFX4 ED16-2-050-W20-04	●	16.00	8.60	0.80	3.7	2	50.0	17.0	110.00	20.00	4.3	W	24.60	31.00	0.20
FFX4 ED20-3-050-C20-04	●	20.00	12.60	0.80	3.7	3	50.0	17.0	140.00	20.00	2.7	C	32.60	39.00	0.29
FFX4 ED20-3-060-W20-04	●	20.00	12.60	0.80	3.7	3	60.0	17.0	120.00	20.00	2.7	W	32.60	39.00	0.24
FFX4 ED25-4-060-C25-04	●	25.00	17.60	0.80	3.7	4	60.0	17.0	150.00	25.00	1.8	C	42.60	49.00	0.50
FFX4 ED25-4-080-W25-04	●	25.00	17.60	0.80	3.7	4	80.0	17.0	140.00	25.00	1.8	W	42.60	49.00	0.45
FFX4 ED32-5-080-W32-04	●	32.00	24.60	0.80	3.7	5	80.0	17.0	150.00	32.00	1.2	W	56.60	63.00	0.80
FFX4 ED32-5-120-C32-04	●	32.00	24.60	0.80	3.7	5	120.0	17.0	205.00	32.00	1.2	C	56.60	63.00	1.02

(1) プランジ加工時の最大切削幅 (2) 刃数 (3) 最大斜め沈み角 (4) C:円筒, W:ウェルドン (5) 最小穴径(ヘリカル補間) (6) 最大穴径(ヘリカル補間)

- ・ヘリカル補間に穴加工が可能です。中心刃が無い為加工径が制限されます。
- ・プログラムは、R=1.8mmで設定してください。
- ・カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。

適合チップ: FFX4 XNMU-04

部品

型番	スクリュー	[Nm]	トルクス キー
FFX4 ED	SR M2.5X6-T7-60	0.9	T-7/51

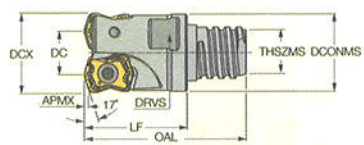
FFX4 ED-MM-04

FFX4 ED-M-04

モジュラーヘッド
FFX4 XNMU 04チップ用

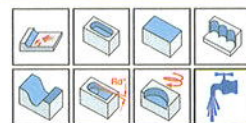
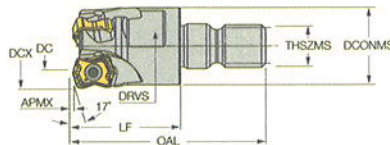
MULTI-MASTER

FFX4 ED-MM マルチマスターヘッド



FLEXFIT

FFX4 ED-M フレックスフィットヘッド



型番	在庫	DCX	DC	APMX	AE ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	THSZMS	LF	OAL	RMPX ⁽³⁾	DCONMS	MDN ⁽⁴⁾	MDX ⁽⁵⁾	DRVS ⁽⁶⁾	kg
FFX4 ED16/63-2-MMT10-04	●	16.00	8.60	0.80	3.7	2	T10	20.00	31.75	4.3	15.20	24.60	31.00	13.0	0.02
FFX4 ED20/78-3-MMT12-04	●	20.00	12.60	0.80	3.7	3	T12	25.00	38.30	2.7	18.80	32.60	39.00	15.0	0.04
FFX4 ED25/98-4-MMT15-04	●	25.00	17.60	0.80	3.7	4	T15	30.00	47.00	1.8	24.00	42.60	49.00	19.0	0.14
FFX4 ED20/78-3-M10-04	●	20.00	12.60	0.80	3.7	3	M10	25.00	45.00	2.7	18.00	32.60	39.00	15.0	0.04
FFX4 ED25/98-4-M12-04	●	25.00	17.60	0.80	3.7	4	M12	30.00	52.00	1.8	21.00	42.60	49.00	19.0	0.08
FFX4 ED32/1.26-5-M16-04	●	32.00	24.60	0.80	3.7	5	M16	35.00	60.00	1.2	29.00	56.60	63.00	27.0	0.18
FFX4 ED35/1.38-5-M16-04	●	35.00	27.60	0.80	3.7	5	M16	35.00	60.00	1.1	29.00	62.60	69.00	25.0	0.20
FFX4 ED42/1.65-6-M16-04	●	42.00	34.60	0.80	3.7	6	M16	40.00	65.00	0.8	29.00	76.60	83.00	25.0	0.30

(1) プランジ加工時の最大切削幅 (2) 刃数 (3) 最大斜め沈み角 (4) 最小穴径(ヘリカル補間) (5) 最大穴径(ヘリカル補間) (6) クランプレッチサイズ

- ・ヘリカル補間に穴加工が可能です。中心刃が無い為加工径が制限されます。
- ・プログラムは、R=1.8mmで設定してください。
- ・カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- ・マルチマスターのねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

適合ホルダーは総合カタログをご参照ください。

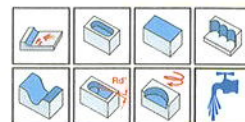
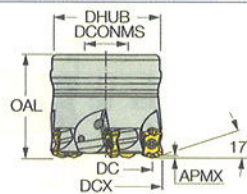
適合チップ: FFX4 XNMU-04

部品

型番	スクリュー	[Nm]	トルクス キー
FFX4 ED-M/MM	SR M2.5X6-T7-60	0.9	T-7/51

FFX4 FD-04

フェースミル
FFX4 XNMU 04チップ用



型番	在庫	DCX	DC	APMX	AE ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	OAL	DCONMS	DHUB	RMPX ⁽³⁾	MDN ⁽⁴⁾	MDX ⁽⁵⁾	取付穴形状	kg
FFX4 FD032-5-16-04	●	32.00	24.60	0.80	3.7	5	40.00	16.00	38.00	1.2	56.60	63.00	A	0.12
FFX4 FD040-6-16-04	●	40.00	32.60	0.80	3.7	6	40.00	16.00	38.00	0.9	72.60	79.00	A	0.23
FFX4 FD042-6-16-04	●	42.00	34.60	0.80	3.7	6	40.00	16.00	38.00	0.8	76.60	83.00	A	0.50
FFX4 FD050-7-22-04	●	50.00	42.60	0.80	3.7	7	40.00	22.00	48.00	0.7	92.60	99.00	A	0.39
FFX4 FD052-7-22-04	●	52.00	44.60	0.80	3.7	7	40.00	22.00	48.00	0.7	96.60	103.00	A	0.44

(1) ブランジ加工時の最大切削幅 (2) 刃数 (3) 最大斜め沈み角 (4) 最小穴径(ヘリカル補間) (5) 最大穴径(ヘリカル補間)

• ヘリカル補間にて穴加工が可能です。中心刃が無い為加工径が制限されます。

• プログラムは、R=1.8mmで設定してください。

• カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。

• FMC(ミリ仕様)のアーバーをご使用ください。

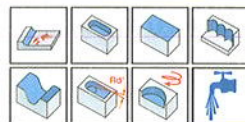
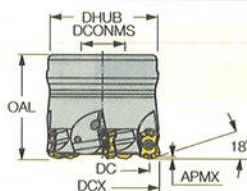
適合チップ: FFX4 XNMU-04

部品

型番	スクリュー	[Nm]	トルクスキー	シールドロックスクリュー
FFX4 FD032-5-16-04	SR M2.5X6-T7-60	0.9	T-7/51	SR M8X25-D11.5
FFX4 FD040-6-16-04	SR M2.5X6-T7-60	0.9	T-7/51	SR M8X25DIN912
FFX4 FD042-6-16-04	SR M2.5X6-T7-60	0.9	T-7/51	SR M8X25DIN912
FFX4 FD050-7-22-04	SR M2.5X6-T7-60	0.9	T-7/51	SR M10X25 DIN912
FFX4 FD052-7-22-04	SR M2.5X6-T7-60	0.9	T-7/51	SR M10X25 DIN912

FFX4 FD-08

フェースミル
FFX4 XNMU 08チップ用



型番	在庫	DCX	DC	APMX	AE ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	OAL	DCONMS	DHUB	RMPX ⁽³⁾	MDN ⁽⁴⁾	MDX ⁽⁵⁾	取付穴形状	kg
FFX4 FD050-4-22-08	●	50.00	34.40	2.00	7.8	4	50.00	22.00	48.00	3.3	84.40	99.00	A	0.58
FFX4 FD063-5-22-08	●	63.00	47.40	2.00	7.8	5	45.00	22.00	48.00	2.3	110.40	125.00	A	0.48
FFX4 FD080-7-27-08	●	80.00	64.40	2.00	7.8	7	50.00	27.00	60.00	1.6	144.40	159.00	B	0.95
FFX4 FD100-8-32-08	●	100.00	84.40	2.00	7.8	8	50.00	32.00	78.00	1.2	184.40	199.00	B	1.24
FFX4 FD125-10-40-08	●	125.00	109.40	2.00	7.8	10	63.00	40.00	92.00	0.9	234.40	249.00	B	2.40

(1) ブランジ加工時の最大切削幅 (2) 刃数 (3) 最大斜め沈み角 (4) 最小穴径(ヘリカル補間) (5) 最大穴径(ヘリカル補間)

• ヘリカル補間にて穴加工が可能です。中心刃が無い為加工径が制限されます。

• プログラムは、R=4.0mmで設定してください。

• カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。

• DCX 50-100カッターはFMC(ミリ仕様)、DCX 125カッターはFMB(ミリ仕様)のアーバーをご使用ください。

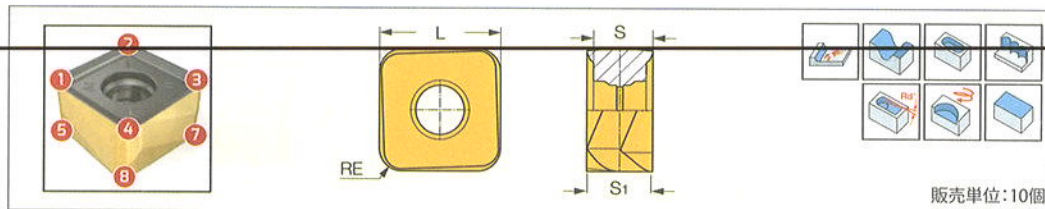
適合チップ: FFX4 XNMU-08

部品

型番	スクリュー	[Nm]	ハンドル	トルクスブレード	シールドロックスクリュー	シールドロックスクリュー
FFX4 FD050-4-22-08	SR M5-14 IP20	9.0	SW6-T	BLD IP20/S7		SR PS 118-0273
FFX4 FD063-5-22-08	SR M5-14 IP20	9.0	SW6-T	BLD IP20/S7	SR M10X25 DIN912	
FFX4 FD080-7-27-08	SR M5-14 IP20	9.0	SW6-T	BLD IP20/S7	SR M12X30DIN912	
FFX4 FD100-8-32-08	SR M5-14 IP20	9.0	SW6-T	BLD IP20/S7		
FFX4 FD125-10-40-08	SR M5-14 IP20	9.0	SW6-T	BLD IP20/S7		

FFQ8 SZMU

両面8コーナー
四角形チップ
FFQ8 / MFQ8共用



販売単位: 10個

型番	寸法				PVDコーティング			推奨加工条件	
	L	S	RE	S ₁	耐性 ↔ 耐摩耗性			f _z (mm/t)	
					IC830	IC808	IC810		
FFQ8 SZMU 120520T	12.00	5.85	2.00	6.50	●	●	●	0.80-1.50	

● T: 鋼/フェライト・マルテンサイトステンレス鋼/鋳鉄/高硬度鋼加工用

推奨加工条件

ISO	被削材	被削材 No*	硬度 HB	主要材質		切削速度 V _c [m/min]	高送り (FFQ8-12)		高能率 (MFQ8-12)		クーラント
				JIS	チップ 材質		切込み a _p [mm]	送り f _z [mm/t]	切込み a _p [mm]	送り f _z [mm/t]	
P	炭素鋼	1-5	130-180	S22C	IC808	150-220	0.5-1.5	0.20-1.5	0.5-3.0	0.20-1.0	乾式
					IC830	140-200		0.20-1.5		0.20-1.0	乾式/湿式
	低合金鋼	6-8	260-300	SNCM430	IC808	140-200		0.20-1.5		0.20-1.0	乾式/湿式
					IC830	120-180		0.20-1.5		0.20-1.0	乾式/湿式
		9	HRc 35-42**	SNC236	IC808	130-180		0.20-1.4		0.20-0.9	乾式
					IC830	120-160		0.20-1.4		0.20-0.9	乾式/湿式
	高合金鋼	10-11	200-220	SKD61	IC808	120-170		0.20-1.4		0.20-0.9	乾式
					IC830	100-150		0.20-1.4		0.20-0.9	乾式/湿式
		フェライト/マルテンサイト ステンレス鋼	200	SUS420J2	IC808	110-160		0.20-1.5		0.20-0.9	乾式
					IC830	100-150		0.20-1.5		0.20-0.9	乾式/湿式
K	ねずみ鋳鉄	15-16	250	FC250	IC810	150-220	0.5-1.5	0.40-1.5	0.5-3.0	0.40-1.5	乾式
	ノジュラー鋳鉄	17-18	200	FCD500	IC810	120-200					
H	高硬度鋼	38	HRc 45-49	HVLドックス 450	IC808	50-75	0.5-1.5	0.20-0.6	0.5-3.0	0.20-0.50	乾式

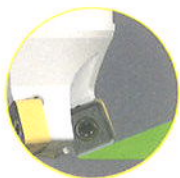
* 被削材Noについては、総合カタログをご参照ください。 • 不安定な加工条件下では、切削条件を20-30%落としてください。
** 焼き入れ、焼き戻し

8コーナー同一チップで異なるリード 12°&22°



FFQ8-12

- ・リード角12°、高送り加工用
- ・最大切込み深さ: 1.5mm



MFQ8-12

- ・リード角22°、高能率加工用
- ・最大切込み深さ: 3.0mm

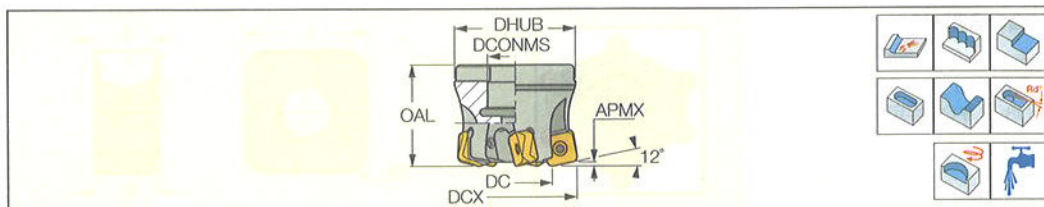
加工動画



YouTube

FFQ8-12

高送り加工用フェースミル



型番	在庫	DC	DCX ⁽¹⁾	APMX	CICT ⁽²⁾	OAL	DHUB	DCONMS	取付穴形状	RMPX ⁽³⁾	MDN ⁽⁴⁾	MDX ⁽⁵⁾	kg
FFQ8 D050-05-22-12	●	30.60	50.00	1.50	5	40.00	48.00	22.00	A	0.3	80.60	99.00	0.46
FFQ8 D063-06-22-12	●	43.60	63.00	1.50	6	40.00	48.00	22.00	A	0.2	106.60	125.00	0.94
FFQ8 D080-07-27-12	●	60.60	80.00	1.50	7	50.00	60.00	27.00	A	0.2	140.60	159.00	1.98
FFQ8 D100-08-32-12	●	80.60	100.00	1.50	8	50.00	78.00	32.00	B	0.1	180.60	199.00	3.03

(1)最大加工径 (2)刃数 (3)最大斜め込み角 (4)最小穴径(ヘリカル補間) (5)最大穴径(ヘリカル補間)

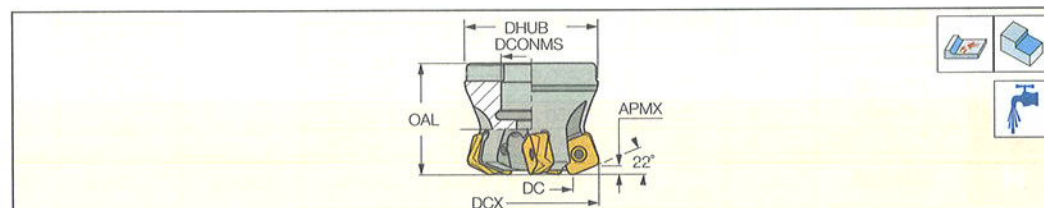
- プログラムは、R=3.6mmで設定してください。
- カスプのない加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは30%程度低く設定ください。
- ヘリカル補間に穴加工が可能です。中心刃が無い為加工径が制限されます。
- FMC(ミリ仕様)のアーバーをご使用ください。

部品

型番	スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル	シェルロック スクリュー
FFQ8 D050-05-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
FFQ8 D063-06-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
FFQ8 D080-07-27-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M12X30DIN912
FFQ8 D100-08-32-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/M7	SW6-T-SH	

MFQ8-12

高効率加工用フェールミル

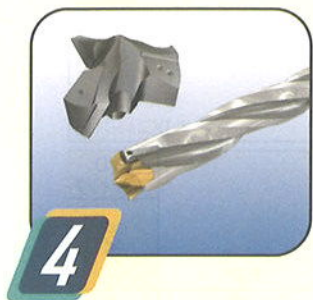


型番	在庫	DC	DCX ⁽¹⁾	APMX	CICT ⁽²⁾	OAL	DHUB	DCONMS	取付穴形状	kg
MFQ8 D050-05-22-12	●	31.60	50.00	3.00	5	40.00	48.00	22.00	A	0.52
MFQ8 D063-06-22-12	●	44.60	63.00	3.00	6	40.00	48.00	22.00	A	0.84
MFQ8 D080-07-27-12	●	61.60	80.00	3.00	7	50.00	60.00	27.00	A	1.92
MFQ8 D100-08-32-12	●	81.60	100.00	3.00	8	50.00	78.00	32.00	B	2.95

- (1)最大加工径 (2)刃数
- プログラムは、R=5.0mmで設定してください。
 - カスプのない加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
 - 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは30%程度低く設定ください。
 - 壁にコンタクトする加工はMFQ8でのアップカットを推奨します。
 - FMC(ミリ仕様)のアーバーをご使用ください。

部品

型番	スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル	シェルロック スクリュー
MFQ8 D050-05-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X40-1638
MFQ8 D063-06-22-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M10X25 DIN912
MFQ8 D080-07-27-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/S7	SW6-T-SH	SR M12X30DIN912
MFQ8 D100-08-32-12	SR M4X0.7-L11.5 IP15	BLD IP15/M7	SW6-T-SH	



LOGIQ 3CHAM ロジック3カム
THREE FLUTE CHAMDRILL

3枚刃 超速ヘッド交換式ドリル

ヘッドを4個ご購入で、適合ドリルボディ1本

プレゼント

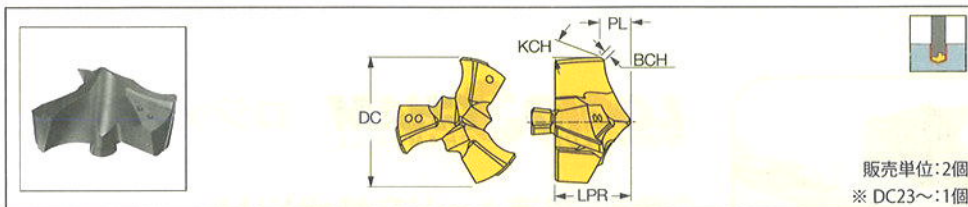
申込書は最終ページをご覧ください

×3倍速



H3P-IQ

3枚刃、ロジック3カムヘッド、
炭素鋼・合金鋼 (ISO P種)、
鋳鉄 (ISO K種) 用



販売単位: 2個
※ DC23~: 1個

型番	寸法						PVD コーティング
	DC	LPR ± 0.05	SSC (1)	PL ± 0.1	KCH	BCH	IC908
H3P 12□ (0~9) -IQ	12.0-12.9	6.92	12	2.71	15.0	0.40	●
H3P 13□ (0~9) -IQ	13.0-13.9	7.58	13	2.91	15.0	0.40	●
H3P 14□ (0~9) -IQ	14.0-14.9	8.10	14	3.10	15.0	0.40	●
H3P 15□ (0~9) -IQ	15.0-15.9	8.66	15	3.47	15.0	0.40	●
H3P 16□ (0~9) -IQ	16.0-16.9	9.26	16	3.44	15.0	0.40	●
H3P 17□ (0~9) -IQ	17.0-17.9	9.72	17	3.52	15.0	0.40	●
H3P 18□ (0~9) -IQ	18.0-18.9	10.36	18	3.90	15.0	0.40	●
H3P 19□ (0~9) -IQ	19.0-19.9	10.92	19	4.10	15.0	0.40	●
H3P 20□ (0~9) -IQ	20.0-20.9	11.24	20	4.32	15.0	0.40	●
H3P 21□ (0~9) -IQ	21.0-21.9	11.80	21	4.55	15.0	0.40	●
H3P 22□ (0~9) -IQ	22.0-22.9	12.63	22	4.69	15.0	0.40	●
H3P 23□ (0~9) -IQ	23.0-23.9	13.00	23	4.91	15.0	0.40	●
H3P 24□ (0~9) -IQ	24.0-24.9	13.54	24	5.21	15.0	0.40	●
H3P 25□ (0~9) -IQ	25.0-25.9	14.11	25	5.31	15.0	0.40	●

(1) ポケットサイズ

(ご注文例) ヘッド径 17.5mm → H3P 175-IQ IC908 2個

熱交換器管板穴あけ用に、ヘッド径19.05mm (H3P 1905-IQ) の在庫も完備しております。

推奨加工条件

ISO	被削材	状態	引張り 強さ [N/mm ²]	硬度 HB	被削材 No. ⁽¹⁾	VC (m/min)	ドリル径DC / 送り f (mm/rev)													
							12-13.9	14-15.9	16-17.9	18-19.9	20-21.9	22-23.9	24-25.9							
P	炭素鋼・ 鋳鋼・ 快削鋼	< 0.25 %C	焼きなまし	420	125	1	80-100-120	0.30	0.36	0.45	0.48	0.51	0.54	0.57						
		>= 0.25 %C	焼きなまし	650	190	2														
		< 0.55 %C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3	70-85-100	0.39	0.45	0.51	0.57	0.60	0.63	0.66						
		>= 0.55 %C	焼きなまし	750	220	4														
	低合金鋼・鋳鋼 (合金成分5%以下)	焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5	50-65-80	0.45	0.51	0.57	0.63	0.66	0.69	0.72							
			焼きなまし	600	200	6								70-90-110						
		焼き入れ、焼き戻し	930	275	7	70-85-100								0.33	0.36	0.39	0.42	0.45	0.48	0.51
			1000	300	8	50-65-80														
	高合金鋼・鋳鋼・工具鋼	焼き入れ、焼き戻し	1200	350	9	40-50-60	0.42	0.48	0.54	0.60	0.63	0.66	0.69							
			焼きなまし	680	200	10								50-70-90	0.27	0.30	0.33	0.36	0.39	0.42
焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11	40-60-80	0.33	0.36	0.39	0.42	0.45	0.48	0.51	0.54								
K	ねずみ鋳鉄 (FC)	フェライト/パーライト		180									15	90-125-140	0.40	0.45	0.54	0.60	0.66	0.72
		パーライト		260	16	80-110-120														
	ノジュラー鋳鉄 (FCD)	フェライト		160	17	90-135-160	0.60	0.66	0.72	0.78	0.84	0.90	0.96							
		パーライト		250	18	80-110-120														
	可鍛鋳鉄	フェライト		130	19	90-125-140	0.78	0.84	0.90	0.96	1.02	1.08	1.14							
		パーライト		230	20	80-110-120														

(1) 被削材 No. については、総合カタログをご参照ください。

Tech Talk
〈製品動画〉



加工動画



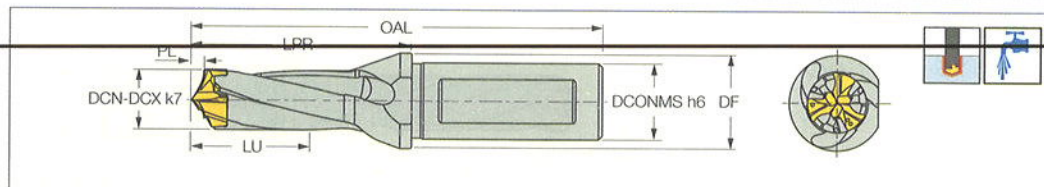
〈全般〉



〈8xD〉

D3N A-1.5D

回り止めフラット部付シャンク
クーラント穴付
加工深さ: 1.5xD



型番	在庫	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC ⁽³⁾	※ 脱着キー
D3N 120-018-16A-1.5D	●	12.00	12.40	16.00	20.00	20.7	42.92	2.71	90.92	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-019-16A-1.5D	●	12.50	12.90	16.00	20.00	21.5	44.42	2.71	92.42	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-020-16A-1.5D	●	13.00	13.40	16.00	20.00	22.4	46.58	2.91	94.58	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-020-16A-1.5D	●	13.50	13.90	16.00	20.00	23.2	48.08	2.91	96.08	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-021-16A-1.5D	●	14.00	14.40	16.00	20.00	24.1	50.08	3.10	98.08	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-022-16A-1.5D	●	14.50	14.90	16.00	20.00	24.9	51.58	3.10	99.58	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-023-20A-1.5D	●	15.00	15.90	20.00	25.00	26.0	53.66	3.47	103.66	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-024-20A-1.5D	●	16.00	16.90	20.00	25.00	27.4	57.25	3.44	107.25	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-026-20A-1.5D	●	17.00	17.90	20.00	25.00	29.0	60.72	3.52	110.72	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-027-25A-1.5D	●	18.00	18.90	25.00	32.00	30.9	64.36	3.90	120.36	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-029-25A-1.5D	●	19.00	19.90	25.00	32.00	32.6	67.92	4.10	123.92	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-030-25A-1.5D	●	20.00	20.90	25.00	32.00	34.3	71.24	4.32	127.24	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-032-25A-1.5D	●	21.00	21.90	25.00	32.00	36.1	74.80	4.55	130.80	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-033-25A-1.5D	●	22.00	22.90	25.00	32.00	37.7	78.62	4.69	134.62	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-035-32A-1.5D	●	23.00	23.90	32.00	40.00	39.4	82.00	4.91	142.00	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-036-32A-1.5D	●	24.00	24.90	32.00	40.00	41.2	85.54	5.21	145.54	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-038-32A-1.5D	●	25.00	25.90	32.00	40.00	42.8	89.22	5.31	149.11	25	K D3N 24-25.99

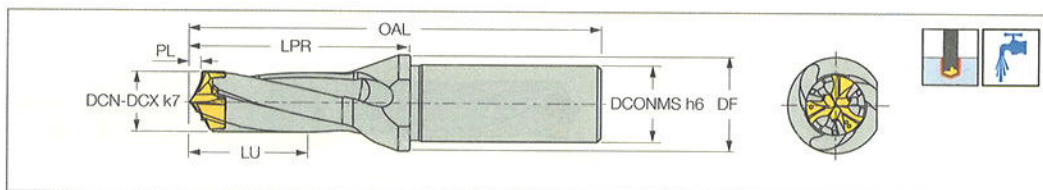
• ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

※ H3Pヘッド取付時寸法

(1) 最小加工径 (2) 最大加工径 (3) ポケットサイズ

D3N R-1.5D

円筒シャンク
クーラント穴付
加工深さ: 1.5xD



型番	在庫	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC ⁽³⁾	※ 脱着キー
D3N 120-018-16R-1.5D	●	12.00	12.40	16.00	20.00	20.7	42.92	2.71	90.92	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-019-16R-1.5D	●	12.50	12.90	16.00	20.00	21.5	44.42	2.71	92.42	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-020-16R-1.5D	●	13.00	13.40	16.00	20.00	22.4	46.58	2.91	94.58	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-020-16R-1.5D	●	13.50	13.90	16.00	20.00	23.2	48.08	2.91	96.08	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-021-16R-1.5D	●	14.00	14.40	16.00	20.00	24.1	50.08	3.10	98.08	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-022-16R-1.5D	●	14.50	14.90	16.00	20.00	24.9	51.58	3.10	99.58	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-023-20R-1.5D	●	15.00	15.90	20.00	25.00	26.0	53.66	3.47	103.66	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-024-20R-1.5D	●	16.00	16.90	20.00	25.00	27.4	57.25	3.44	107.25	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-026-20R-1.5D	●	17.00	17.90	20.00	25.00	29.0	60.72	3.52	110.72	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-027-25R-1.5D	●	18.00	18.90	25.00	32.00	30.9	64.36	3.90	120.36	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-029-25R-1.5D	●	19.00	19.90	25.00	32.00	32.6	67.92	4.10	123.92	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-030-25R-1.5D	●	20.00	20.90	25.00	32.00	34.3	71.24	4.32	127.24	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-032-25R-1.5D	●	21.00	21.90	25.00	32.00	36.1	74.80	4.55	130.80	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-033-25R-1.5D	●	22.00	22.90	25.00	32.00	37.7	78.62	4.69	134.62	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-035-32R-1.5D	●	23.00	23.90	32.00	40.00	39.4	82.00	4.91	142.00	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-036-32R-1.5D	●	24.00	24.90	32.00	40.00	41.2	85.54	5.21	145.54	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-038-32R-1.5D	●	25.00	25.90	32.00	40.00	42.8	89.22	5.31	149.11	25	K D3N 24-25.99

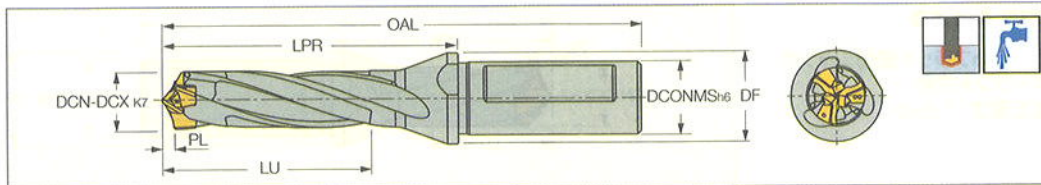
• ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

※ H3Pヘッド取付時寸法

(1) 最小加工 (2) 最大加工径 (3) ポケットサイズ

D3N A-3D

回り止めフラット部付シャンク
クーラント穴付
加工深さ: 3xD



型番	在庫	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC ⁽³⁾	脱脂キー
D3N 120-036-16A-3D	●	12.00	12.40	16.00	20.00	38.7	60.92	2.71	108.92	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-037-16A-3D	●	12.50	12.90	16.00	20.00	40.2	63.17	2.71	111.17	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-039-16A-3D	●	13.00	13.40	16.00	20.00	41.9	66.08	2.91	114.08	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-041-16A-3D	●	13.50	13.90	16.00	20.00	43.4	68.33	2.91	116.33	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-042-16A-3D	●	14.00	14.40	16.00	20.00	45.1	71.08	3.10	119.08	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-044-16A-3D	●	14.50	14.90	16.00	20.00	46.6	73.33	3.10	121.33	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-045-20A-3D	●	15.00	15.90	20.00	25.00	48.5	76.16	3.47	126.16	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-048-20A-3D	●	16.00	16.90	20.00	25.00	51.4	81.25	3.44	131.25	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-051-20A-3D	●	17.00	17.90	20.00	25.00	54.5	86.22	3.52	136.22	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-054-25A-3D	●	18.00	18.90	25.00	32.00	57.9	91.36	3.90	147.36	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-057-25A-3D	●	19.00	19.90	25.00	32.00	61.1	96.42	4.10	152.42	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-060-25A-3D	●	20.00	20.90	25.00	32.00	64.3	101.24	4.32	157.24	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-063-25A-3D	●	21.00	21.90	25.00	32.00	67.6	106.30	4.55	162.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-066-25A-3D	●	22.00	22.90	25.00	32.00	70.7	111.62	4.69	167.62	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-069-32A-3D	●	23.00	23.90	32.00	42.00	73.9	116.50	4.91	176.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-072-32A-3D	●	24.00	24.90	32.00	42.00	77.2	121.54	5.21	181.54	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-075-32A-3D	●	25.00	25.90	32.00	42.00	80.3	126.72	5.31	186.61	25	K D3N 24-25.99

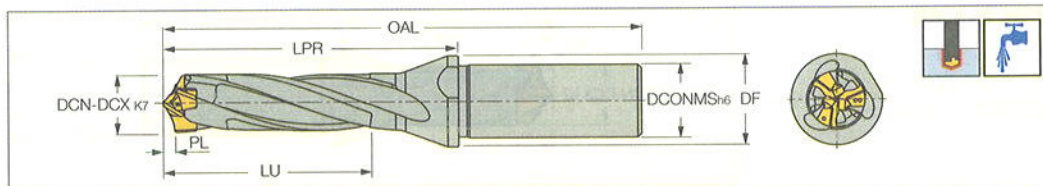
● ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

(1) 最小加工径 (2) 最大加工径 (3) ポケットサイズ

※ H3Pヘッド取付時寸法

D3N R-3D

円筒シャンク
クーラント穴付
加工深さ: 3xD



型番	在庫	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC ⁽³⁾	脱脂キー
D3N 120-036-16R-3D	●	12.00	12.40	16.00	20.00	38.7	60.92	2.71	108.92	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-037-16R-3D	●	12.50	12.90	16.00	20.00	40.2	63.17	2.71	111.17	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-039-16R-3D	●	13.00	13.40	16.00	20.00	41.9	66.08	2.91	114.08	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-041-16R-3D	●	13.50	13.90	16.00	20.00	43.4	68.33	2.91	116.33	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-042-16R-3D	●	14.00	14.40	16.00	20.00	45.1	71.08	3.10	119.08	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-044-16R-3D	●	14.50	14.90	16.00	20.00	46.6	73.33	3.10	121.33	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-045-20R-3D	●	15.00	15.90	20.00	25.00	48.5	76.16	3.47	126.16	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-048-20R-3D	●	16.00	16.90	20.00	25.00	51.4	81.25	3.44	131.25	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-051-20R-3D	●	17.00	17.90	20.00	25.00	54.5	86.22	3.52	136.22	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-054-25R-3D	●	18.00	18.90	25.00	32.00	57.9	91.36	3.90	147.36	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-057-25R-3D	●	19.00	19.90	25.00	32.00	61.1	96.42	4.10	152.42	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-060-25R-3D	●	20.00	20.90	25.00	32.00	64.3	101.24	4.32	157.24	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-063-25R-3D	●	21.00	21.90	25.00	32.00	67.6	106.30	4.55	162.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-066-25R-3D	●	22.00	22.90	25.00	32.00	70.7	111.62	4.69	167.62	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-069-32R-3D	●	23.00	23.90	32.00	42.00	73.9	116.50	4.91	176.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-072-32R-3D	●	24.00	24.90	32.00	42.00	77.2	121.54	5.21	181.54	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-075-32R-3D	●	25.00	25.90	32.00	42.00	80.3	126.72	5.31	186.61	25	K D3N 24-25.99

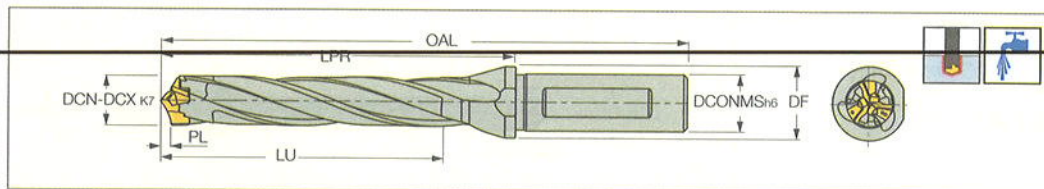
● ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

(1) 最小加工径 (2) 最大加工径 (3) ポケットサイズ

※ H3Pヘッド取付時寸法

D3N A-5D

回り止めフラット部付シャンク
クーラント穴付
加工深さ: 5xD



型番	在庫	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC ⁽³⁾	脱着キー
D3N 120-060-16A-5D	●	12.00	12.40	16.00	20.00	62.7	84.92	2.71	132.92	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-062-16A-5D	●	12.50	12.90	16.00	20.00	65.2	88.17	2.71	136.17	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-065-16A-5D	●	13.00	13.40	16.00	20.00	67.9	92.08	2.91	140.08	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-068-16A-5D	●	13.50	13.90	16.00	20.00	70.4	95.33	2.91	143.33	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-070-16A-5D	●	14.00	14.40	16.00	20.00	73.1	99.08	3.10	147.08	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-073-16A-5D	●	14.50	14.90	16.00	20.00	75.6	102.33	3.10	150.33	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-075-20A-5D	●	15.00	15.90	20.00	25.00	78.5	106.16	3.47	156.16	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-080-20A-5D	●	16.00	16.90	20.00	25.00	83.4	113.25	3.44	163.25	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-085-20A-5D	●	17.00	17.90	20.00	25.00	88.5	120.22	3.52	170.22	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-090-25A-5D	●	18.00	18.90	25.00	32.00	93.9	127.36	3.90	183.36	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-095-25A-5D	●	19.00	19.90	25.00	32.00	99.1	134.42	4.10	190.42	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-100-25A-5D	●	20.00	20.90	25.00	32.00	104.3	141.24	4.32	197.24	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-105-25A-5D	●	21.00	21.90	25.00	32.00	109.6	148.30	4.55	204.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-110-25A-5D	●	22.00	22.90	25.00	32.00	114.7	155.62	4.69	211.62	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-115-32A-5D	●	23.00	23.90	32.00	42.00	119.9	162.50	4.91	222.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-120-32A-5D	●	24.00	24.90	32.00	42.00	125.2	169.54	5.21	229.54	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-125-32A-5D	●	25.00	25.90	32.00	42.00	130.3	176.72	5.31	236.61	25	K D3N 24-25.99

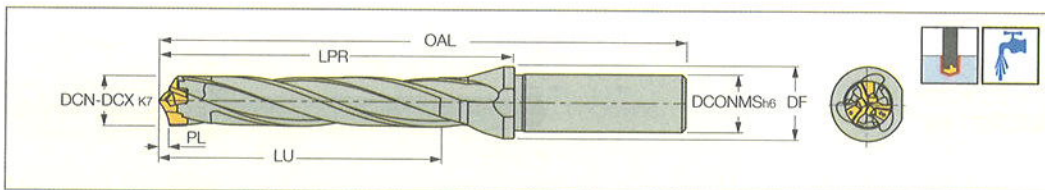
● ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

※ H3Pヘッド取付時寸法

(1) 最小加工径 (2) 最大加工径 (3) ポケットサイズ

D3N R-5D

円筒シャンク
クーラント穴付
加工深さ: 5xD



型番	在庫	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC ⁽³⁾	脱着キー
D3N 120-060-16R-5D	●	12.00	12.40	16.00	20.00	62.7	84.92	2.71	132.92	12	K D3N 12-13.99
D3N 125-062-16R-5D	●	12.50	12.90	16.00	20.00	65.2	88.17	2.71	136.17	12	K D3N 12-13.99
D3N 130-065-16R-5D	●	13.00	13.40	16.00	20.00	67.9	92.08	2.91	140.08	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-068-16R-5D	●	13.50	13.90	16.00	20.00	70.4	95.33	2.91	143.33	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-070-16R-5D	●	14.00	14.40	16.00	20.00	73.1	99.08	3.10	147.08	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-073-16R-5D	●	14.50	14.90	16.00	20.00	75.6	102.33	3.10	150.33	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-075-20R-5D	●	15.00	15.90	20.00	25.00	78.5	106.16	3.47	156.16	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-080-20R-5D	●	16.00	16.90	20.00	25.00	83.4	113.25	3.44	163.25	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-085-20R-5D	●	17.00	17.90	20.00	25.00	88.5	120.22	3.52	170.22	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-090-25R-5D	●	18.00	18.90	25.00	32.00	93.9	127.36	3.90	183.36	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-095-25R-5D	●	19.00	19.90	25.00	32.00	99.1	134.42	4.10	190.42	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-100-25R-5D	●	20.00	20.90	25.00	32.00	104.3	141.24	4.32	197.24	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-105-25R-5D	●	21.00	21.90	25.00	32.00	109.6	148.30	4.55	204.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-110-25R-5D	●	22.00	22.90	25.00	32.00	114.7	155.62	4.69	211.62	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-115-32R-5D	●	23.00	23.90	32.00	42.00	119.9	162.50	4.91	222.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-120-32R-5D	●	24.00	24.90	32.00	42.00	125.2	169.54	5.21	229.54	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-125-32R-5D	●	25.00	25.90	32.00	42.00	130.3	176.72	5.31	236.61	25	K D3N 24-25.99

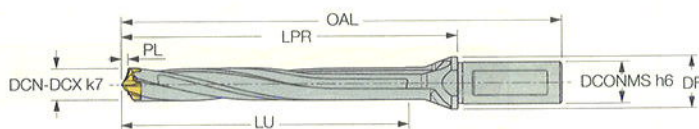
● ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

※ H3Pヘッド取付時寸法

(1) 最小加工径 (2) 最大加工径 (3) ポケットサイズ

D3N A-8D

回り止めフラット部付シャンク
クーラント穴付
加工深さ: 8xD



型番	在庫	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC ⁽³⁾	脱着キー
D3N 130-104-16A-8D	●	13.00	13.40	16.00	20.00	106.9	131.08	2.91	179.10	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-108-16A-8D	●	13.50	13.90	16.00	20.00	110.9	135.83	2.91	183.80	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-112-16A-8D	●	14.00	14.40	16.00	20.00	115.1	141.08	3.10	189.10	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-116-16A-8D	●	14.50	14.90	16.00	20.00	119.1	145.83	3.10	193.80	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-120-20A-8D	●	15.00	15.90	20.00	25.00	123.5	151.16	3.47	201.20	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-128-20A-8D	●	16.00	16.90	20.00	25.00	131.4	161.25	3.44	211.30	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-136-20A-8D	●	17.00	17.90	20.00	25.00	139.5	171.22	3.52	221.30	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-144-25A-8D	●	18.00	18.90	25.00	32.00	147.9	181.36	3.90	237.40	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-152-25A-8D	●	19.00	19.90	25.00	32.00	156.1	191.42	4.10	247.40	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-160-25A-8D	●	20.00	20.90	25.00	32.00	164.3	201.24	4.32	257.20	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-168-25A-8D	●	21.00	21.90	25.00	32.00	172.6	211.30	4.55	267.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-176-25A-8D	●	22.00	22.90	25.00	32.00	180.7	221.62	4.69	277.60	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-184-32A-8D	●	23.00	23.90	32.00	42.00	188.9	231.50	4.91	291.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-192-32A-8D	●	24.00	24.90	32.00	42.00	197.2	241.54	5.21	301.50	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-200-32A-8D	●	25.00	25.90	32.00	42.00	205.3	251.72	5.31	311.70	25	K D3N 24-25.99

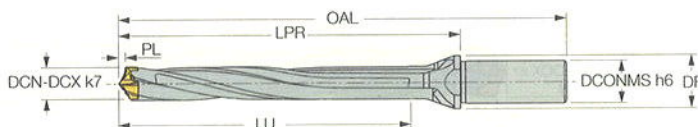
・ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

※ H3Pヘッド取付時寸法

(1) 最小加工径 (2) 最大加工径 (3) ポケットサイズ

D3N R-8D

円筒シャンク
クーラント穴付
加工深さ: 8xD



型番	在庫	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	OAL	SSC ⁽³⁾	脱着キー
D3N 130-104-16R-8D	●	13.00	13.40	16.00	20.00	106.9	131.08	2.91	179.10	13	K D3N 12-13.99
D3N 135-108-16R-8D	●	13.50	13.90	16.00	20.00	110.9	135.83	2.91	183.80	13	K D3N 12-13.99
D3N 140-112-16R-8D	●	14.00	14.40	16.00	20.00	115.1	141.08	3.10	189.10	14	K D3N 14-15.99
D3N 145-116-16R-8D	●	14.50	14.90	16.00	20.00	119.1	145.83	3.10	193.80	14	K D3N 14-15.99
D3N 150-120-20R-8D	●	15.00	15.90	20.00	25.00	123.5	151.16	3.47	201.20	15	K D3N 14-15.99
D3N 160-128-20R-8D	●	16.00	16.90	20.00	25.00	131.4	161.25	3.44	211.30	16	K D3N 16-17.99
D3N 170-136-20R-8D	●	17.00	17.90	20.00	25.00	139.5	171.22	3.52	221.20	17	K D3N 16-17.99
D3N 180-144-25R-8D	●	18.00	18.90	25.00	32.00	147.9	181.36	3.90	237.40	18	K D3N 18-19.99
D3N 190-152-25R-8D	●	19.00	19.90	25.00	32.00	156.1	191.42	4.10	247.40	19	K D3N 18-19.99
D3N 200-160-25R-8D	●	20.00	20.90	25.00	32.00	164.3	201.24	4.32	257.20	20	K D3N 20-21.99
D3N 210-168-25R-8D	●	21.00	21.90	25.00	32.00	172.6	211.30	4.55	267.30	21	K D3N 20-21.99
D3N 220-176-25R-8D	●	22.00	22.90	25.00	32.00	180.7	221.62	4.69	277.60	22	K D3N 22-23.99
D3N 230-184-32R-8D	●	23.00	23.90	32.00	42.00	188.9	231.50	4.91	291.50	23	K D3N 22-23.99
D3N 240-192-32R-8D	●	24.00	24.90	32.00	42.00	197.2	241.54	5.21	301.50	24	K D3N 24-25.99
D3N 250-200-32R-8D	●	25.00	25.90	32.00	42.00	205.3	251.72	5.31	311.70	25	K D3N 24-25.99

・ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

※ H3Pヘッド取付時寸法

(1) 最小加工径 (2) 最大加工径 (3) ポケットサイズ



NEODO
S90° LINE

ネオドゥー

チップ型番	材質	数量	フェースミル型番	数量
S890 SZMU 080412PN	IC		S890 FSZ D -R08	
S890 SZMU 080412PN	IC		S890 FSZ D -R08	



LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING

ロジック4フィード

チップ型番	材質	数量	エンドミル型番	数量
FFX4 XNMU 040310	IC		FFX4 ED -04	
FFX4 XNMU 040310	IC		FFX4 ED -04	

チップ型番	材質	数量	フェースミル型番	数量
FFX4 XNMU 040310	IC		FFX4 FD -04	
FFX4 XNMU 040310	IC		FFX4 FD -04	

チップ型番	材質	数量	フェースミル型番	数量
FFX4 XNMU 080620T	IC		FFX4 FD -08	
FFX4 XNMU 080620T	IC		FFX4 FD -08	

イ斯卡ル特約店にお願いします		お申込日	月	日	特約店印
貴社名					
ご担当者様	TEL				

お客様からのお申込書とご注文書を同時にFAXにてお送りください。
(2021年9月30日まで)



NEOFEEED ネオフィード
HIGH FEED LINE

チップ型番	材質	数量	高送りフェースミル型番	数量
FFQ8 SZMU 120520T	IC		FFQ8 D -12	
FFQ8 SZMU 120520T	IC		FFQ8 D -12	

チップ型番	材質	数量	高能率フェースミル型番	数量
FFQ8 SZMU 120520T	IC		MFQ8 D -12	
FFQ8 SZMU 120520T	IC		MFQ8 D -12	



LOGIQ 3CHAM ロジック3カム
THREE FLUTE CHAMDRILL

ヘッド型番	材質	数量	ドリルボディ型番	数量
H3P -IQ	IC908		D3N	
H3P -IQ	IC908		D3N	

イскар特約店にお願いします		お申込日	月	日	特約店印
貴社名					
ご担当者様	TEL				

お客様からのお申込書とご注文書を同時にFAXにてお送りください。
(2021年9月30日まで)