

5月～6月

# Let's TRY! 2023

## TungMeisterプロモーション

タング・マイスター

開催期間 ～2023年6月30日(金)迄



# TUNGMEISTER

ヘッド交換式エンドミル

**TUNGMEISTER**

タング・マイスター



製品情報は  
こちらから

**ポイント!**

- ヘッドとシャンクの組み合わせが豊富なヘッド交換式エンドミル
- シンプル&高精度な取付け機構で、工具交換時間を劇的に短縮
- スクエア、高送りから、面取り、溝入れ、ねじ切りまで豊富なヘッドラインアップ

**おすすめケース**

現在使用中の工具	加工状況	TUNGMEISTER を使うと ...
ソリッドスポット ドリル φ8 - 16 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 90° センター穴もみ付けに使用</li> <li>• C 0.1 ~ 3.0 の穴面取りに使用</li> <li>• ミーリングによる面取りに使用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ヘッド交換式により工具交換時間を大幅に短縮。特に旋盤では機内交換が可能になるため効果が大きい</li> </ul>
刃先交換式面取り 工具 φ12 - 25 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• C 0.1 ~ 3.0 の穴面取りに使用</li> <li>• ミーリングによる面取りに使用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 刃先交換式よりも、シャープな切れ刃でバリを抑制</li> </ul>
A/B 形センター ドリル φ1 - 6.3 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ハイス製センタードリルを使用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 超硬化で切削速度をあげることにより、加工能率が大きく改善される</li> <li>• 超硬によって長寿命化が可能</li> <li>• ヘッド交換式で工具交換時間を短縮。特に機械上で工具交換時間が必要な旋盤での作業を大きく改善</li> </ul>

**特典内容**

- ヘッド 2 個ご購入 スチールシャンクホルダを通常購入価格の半額!  
ヘッド 4 個ご購入 超硬シャンクホルダを通常購入価格の半額!



Let's TRY! 2023

5月~6月

TungMeisterプロモーション

タング・マイスター

開催期間

~2023年6月30日(金)迄

専用申込書

ヘッド交換式エンドミル

TUNGMEISTER

タング・マイスター

特典内容

ヘッド 2 個購入 スチールシャンクホルダを通常購入価格の半額!

ヘッド 4 個購入 超硬シャンクホルダを通常購入価格の半額!

年 月 日

Table with 4 columns: Head Target Model No., Order Qty / Material, Order No., and Tungloy Order No. Rows include VCA, VCP, VCR, VCW118L05.0A45-02S06, VDP, and VDS.

Table with 4 columns: Shank Target Model No., Order Qty, Order No., and Tungloy Order No. Rows include VER, VSC, VSS, VST, and VTS.

新規採用他社切替に限ります

Form for purchaser information with a header 'ご購入ユーザー様' and a field for 'ご担当者名'.

Form for retailer information with a header 'ご購入販売店' and fields for '営業所名' and 'ご担当者名'.

Tungaloy 株式会社タンガロイ

TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



Tungaloy APP



Download on the App Store



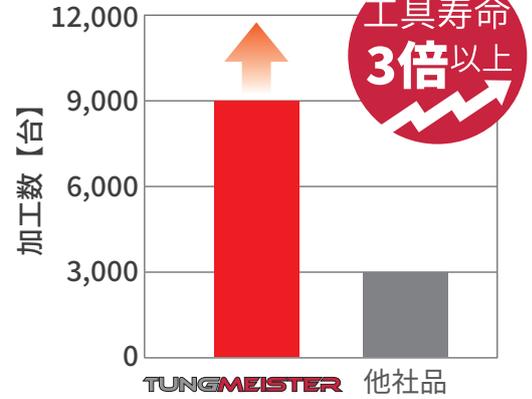
GET IT ON Google Play

Table with 3 columns: Tungloy Usage Code, Code, and Name. Rows include '受注先' and 'お届け先'.

### ▶ 成功の POINT ① ~センタードリル~



TUNGMEISTER		他社品
ボディ	VSSD06L050S04-S	センタードリル
工具径、 刃数 (有効刃数)	ø 1.65 (NOF = 2)	ø 1.5 (NOF = 2)
インサート (コーナ数)	VDP165L2.40A30-02S04	— (2 コーナ)
材種	AH725	HSS
切削速度 Vc (m/min)	21	19
送り f (mm/rev)	0.06	←
送り速度 vf (mm/min)	243	←
穴深さ H (mm)	3	←
切削油	外部給油	←



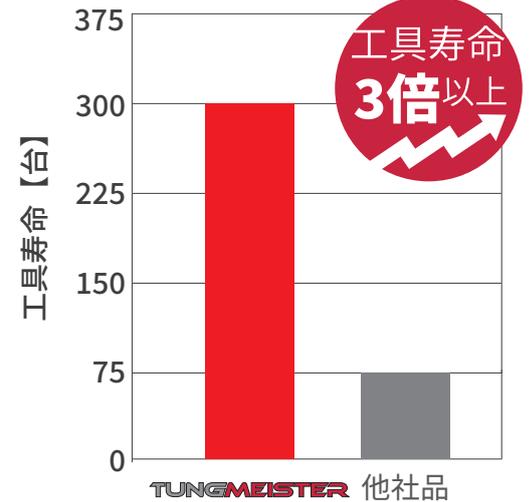
他社品(ハイス)の突発欠損が発生していた。また、加工径が不安定であった。

TungMeisterVDP ヘッドは大径シャンクとの組み合わせで剛性が改善され、突発欠損が抑制されたことに加え、加工径が安定した。結果として工具寿命は **3 倍以上** となった。

### ▶ 成功の POINT ② ~面取り工具~



TUNGMEISTER		他社品
ボディ	VSS037L300S06US	ø9.25 シャンク
工具径、 刃数 (有効刃数)	ø 10 (z = 2)	ø 10 (z = 2)
インサート (コーナ数)	VCP100L09.0A45-02S06 (1 コーナ)	面取りヘッド (1 コーナ)
材種	AH715	PVD
切削速度 Vc (m/min)	225	←
刃当り送り fz (mm/t)	0.05	←
送り速度 vf (mm/min)	762	←
切込み ap (mm)	1.3	←
切削幅 ae (mm)	1.3	←
切削油	外部給油	←



他社品は溶着による欠損が発生し、工具寿命が短かった。

TungMeister の材種 AH715 は耐溶着性に優れ、溶着による欠損を抑制した。結果として工具寿命は **4 倍** となった。

# Let's TRY! 2023

5月~6月

## TungMeisterプロモーション

タング・マイスター

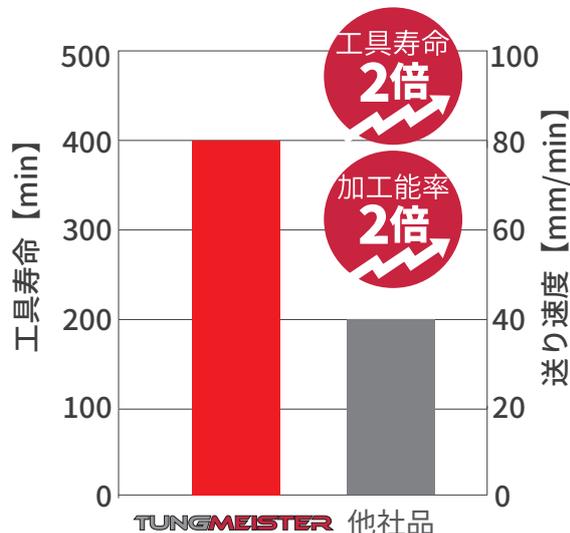
開催期間

~2023年6月30日(金)迄

### ▶ 成功の POINT ③ ~面取り工具~



	TUNGMEISTER	他社品
ボディ	VSSD10L075S06-S	特殊エンドミル
工具径、刃数(有効刃数)	ø10 (z=2)	ø10 (z=1)
インサート(コーナ数)	VCP100L09.0A45-02S06 (1コーナ)	SPMW120304 (4コーナ)
材種	<b>AH715</b>	PVD
切削速度 Vc (m/min)	22	←
刃当り送り fz (mm/t)	0.04	←
送り速度 vf (mm/min)	<b>56</b>	←
切込み ap (mm)	2	←
切削幅 ae (mm)	1.3	←
切削油	外部給油	←



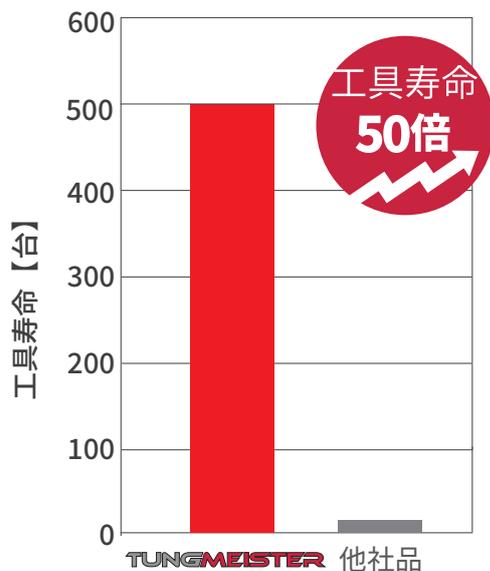
他社工具は溶着により短寿命だった。そのため加工能率も低かった。

TungMeister は耐溶着性に優れる材種 AH715 により、溶着が抑えられ **2 倍の寿命** となった。また、刃数が増えたことにより、**加工能率も 2 倍** となった。

### ▶ 成功の POINT ④ ~スポットドリル~



	TUNGMEISTER	他社品
ボディ	VSSD10L075S06-S	ø10 シャンク
工具径、刃数(有効刃数)	ø10 (z=2)	ø10 (z=2)
インサート(コーナ数)	VDS100A45-02S06 (1コーナ)	面取りヘッド (1コーナ)
材種	<b>AH725</b>	PVD
切削速度 Vc (m/min)	100	←
回転当り送り f (mm/rev)	0.2	←
送り速度 vf (mm/min)	640	←
穴深さ L (mm)	1.3	←
切削油	外部給油	←



手作業で除去する必要があるほどの強固なバリが、わずか 10 台で発生。

TungMeister の VDS ヘッドは切れ味に優れており、加工後のバリ取り無しで 500 台加工することができた。

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542(瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17(イシイビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

## ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



**tungaloy.com/jp**  
 タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](https://machingcloud.com)



Tungaloy APP & SNS



AS9100 認証取得  
 登録番号 78006  
 登録日 2015.11.04  
 ISO 14001 認証取得  
 登録番号 EC97J1123  
 登録日 1997.11.26