

多機能溝入れ工具

開催期間 ~ 2023年**12月28**日(木)迄

TUNGCUT

タング・カット

ポイント!

- 広い接触面積で保持力が高い独自のクランピングシステムにより、高いインサートクランプ剛性
- 豊富なチップブレーカ、材種、ホルダの組み合わせにより、あらゆる溝加工ニーズに対応する多機能システム
- 突切り用板バイト、高能率加工が可能な TungFeedBlade など用途に合わせ最適なホルダ選定が可能

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	TUNGCUT を使うと ...
3mm 幅 外径溝強断続加工	<ul style="list-style-type: none"> • 強断続のためインサートが早期に欠損。寿命も不安定 	<ul style="list-style-type: none"> • 高靱性材種の AH6235 との組合せにより、断続部の外径溝入れでもチップングが発生せず、工具寿命 1.3 倍を達成
4mm 幅 断続+連続突切り加工	<ul style="list-style-type: none"> • 断続加工のため送りが遅く生産性が悪い 	<ul style="list-style-type: none"> • TungFeedBlade の高剛性ホルダにより現状の寿命 2 倍を実現さらにホルダの剛性 UP により送り 5 倍で加工可能となった
2mm 幅 パーフィダー突切り加工	<ul style="list-style-type: none"> • 1 日 2,500 回の突切り加工。SDGs の取り組みのため、ワーク素材を削減したい 	<ul style="list-style-type: none"> • TungCut 1.2mm 幅インサートを使用することにより、2,500 x 0.8 = 2,000mm のワーク素材削減を達成

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

多機能溝入れ工具



特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式-CHPホルダ、TungCapホルダは対象外

インサート対象形番	ご注文数 / 材種									ご注文番号	タンガロイ受注番号
	AH6235	AH7025	AH725	AH8005	AH905	KS05F	T515	T9225	NS9530		
1 DGL										-GR	
2 DGM										-GR	
3 DGS										-GR	
4 DTE										-GR	
5 DTI										-GR	
6 DTM										-GR	
7 DTR										-GR	
8 DTX										-GR	
9 SGM										-GR	
10 SGS										-GR	
11 STR										-GR	

特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1		-GR	
2		-GR	
3		-GR	
4		-GR	
5		-GR	
6		-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店	
営業所名	ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の9:00～17:00です



tungaloy.com/jp

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

高精度溝入れ / 突切り加工用工具

開催期間 ~ 2023年**12月28**日(木)迄

TETRAFCUT
テトラ・フォース・カット

ポイント!

- ・溝幅 1.5 ~ 4 mm に対応する4コーナ仕様インサートの溝入れ・突切り工具
- ・最大溝深さ 10 mm まで対応
- ・強固なクランプ機構により、加工の安定性を飛躍的に向上

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	TETRAFCUT を使うと ...
溝入れ加工 2コーナ仕様で 溝幅 1.5 - 4 mm、 溝深さ 10 mm	<ul style="list-style-type: none"> ・2コーナ仕様のインサートを使用しているが、工具費が高い 	<ul style="list-style-type: none"> ・4コーナ仕様のインサートで工具費低減が可能
	<ul style="list-style-type: none"> ・切りくず詰まりが発生し、インサートが欠損。またインサート欠損に伴いブレードも破損している 	<ul style="list-style-type: none"> ・切りくず排出を邪魔する抑え駒がなく、安定した加工を実現
	<ul style="list-style-type: none"> ・断続を含む外径溝入れ加工で、インサート欠損やブレードの破損が発生している 	<ul style="list-style-type: none"> ・強固なインサートクランプ剛性と AH7025 材種により、断続部でもインサート欠損を抑制
突切り加工 2コーナ仕様で 溝幅 1.5 - 4 mm、 φ10 mm 未満	<ul style="list-style-type: none"> ・深溝のためブレードの工具剛性が低い。びびり抑制のため、低送りで小刻みなステップを入れて加工中 ・低送り下での切りくず処理性が悪く、切りくず噛み込みによるインサートの突発欠損が発生 	<ul style="list-style-type: none"> ・びびりを抑制する高剛性クランプ機構により、ステップの頻度を大幅に削減 ・低送りでの切りくず処理性に優れた TCL ブレーカにより、切りくず処理が安定

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

(インサートは 2 種類まで選択可能です)

※内部給油式 -CHP ホルダ、TungCap ホルダは対象外



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

高精度溝入れ / 突切り加工用工具



特典内容

(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式-CHPホルダ、TungCapホルダは対象外

	インサート対象形番	ご注文数 / 材種		ご注文番号	タンガロイ受注番号
		AH725	AH7025		
1	TCL27-	-		-GR	
	TCL27-	-		-GR	
2	TCL38-	-		-GR	
	TCL38-	-		-GR	
3	TCM27-	-		-GR	
	TCM27-	-		-GR	
4	TCS27-	-		-GR	
	TCS27-	-		-GR	

	特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	STCL	-	-GR	
	STCL	-	-GR	
2	STCR	-	-GR	
	STCR	-	-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店	
営業所名	ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の9:00～17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

TETRAMCUT
テトラ・ミニ・カット



ポイント!

- ユニークな形状の4コーナ仕様インサートを採用。独自の3点クランプシステムによりインサートを強固に固定し、優れた刃先位置精度を実現
- TCL形は、切れ味の良い刃先仕様で切りくず処理に優れた三次元ブレーカ付き。優れた耐摩耗性を誇るAH7025材種の採用で、長寿命を実現
- TCF形はφ6mmからの端面溝加工に対応

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	TETRAMCUTを使うと...
2、3コーナ仕様の溝入れ・突切り工具	・外径溝入れ、突切り工程の工具費が高い	・経済的な4コーナ仕様インサートでコーナ単価を低減
2、3、4コーナ仕様の溝入れ・突切り工具	・ホルダにへたりや変形が生じ突発的なホルダ破損が発生する ・インサートクランプ部に変形が生じ、ホルダ寿命が短い	・独自の3点クランプシステムにより、インサートを強固に固定。加工の信頼性を向上させ突発的な破損などの加工トラブルを抑制
端面溝入れ用ソリッドバー	・端面溝入れ加工の工具費が高い	・端面溝入れ用インサートTCF形はφ6mmからの端面溝加工に対応。高価なソリッドバーからインサート交換式に変更することで工具費を大きく低減
端面溝入れ用特殊工具や手研ぎバイト	・端面溝入れ工具の入手と管理が不便	・特殊インサートから標準品に切り替えることで、工具調達が容易に。工具費も削減 ・小径端面加工を手研ぎバイトで対応している場合は、手研ぎの手間を省け作業性を大きく改善

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

(インサートは2種類まで選択可能です)

※内部給油式-CHPホルダ、TungCapホルダは対象外



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

高精度溝入れ加工用工具



特典内容

(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式-CHPホルダ、TungCapホルダは対象外

	インサート対象形番			ご注文数 / 材種			ご注文番号	タンガロイ受注番号
				AH725	AH7025	SH725		
1	TCF18L		- 005				-GR	
2	TCG18L		-				-GR	
3	TCG18R		-				-GR	
4	TCL18L		-				-GR	
5	TCL18R		-				-GR	
6	TCP18L		-				-GR	
7	TCP18R		-				-GR	
8	TCS18L		-				-GR	
9	TCS18R		-				-GR	
10	TCT18FR-		-				-GR	
11	TCT18L-60N-						-GR	
12	TCT18R-						-GR	

	特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	JS		-GR	
2	JS19		-GR	
3	JS20		-GR	
4	JS22		-GR	
5	JS25		-GR	
6	STCFVR		-GR	
7	STCL		-GR	
8	STCR		-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店	
営業所名	ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の9:00～17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

ADDICUT
アド・インターナル・カット

ポイント!

- 世界発、4コーナ仕様インサートによる最小加工径φ 10.5 mmの内径溝入れ加工が可能な工具
- 独創的な高剛性クランプ機構により、刃先位置精度に優れた安定加工が可能
- インサートは左右どちらの勝手ホルダにも取付が可能

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	ADDICUTを使うと ...
1、2コーナ仕様の 内径溝入れ工具 下穴径φ 10.5mm 以上の 内径溝入れ加工	・インサートのコーナ数が少なく、工具費が高くなっていた ・コーナ数を多くした仕様では、クランプ剛性が低く加工が不安定	・4コーナ仕様のインサートにより、工具費低減を実現 ・独自の高剛性クランプにより、安定した加工を達成
	・勝手ごとに、インサートとホルダをそれぞれ用意する必要がある ・溝幅が異なる度にホルダを用意する必要があり、工具費が高くなっている	・インサートは左右両勝手ホルダに取付可能で、工具集約ができる ・刃幅違いのインサートを同じホルダに取付可能。ホルダの種類を集約でき、工具費削減が可能

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

(インサートは 2 種類まで選択可能です)



製品情報は
こちらから

Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

内径溝入れ工具



特典内容

(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

	インサート対象形番	ご注文数 / 材種		ご注文番号	タンガロイ受注番号
		AH725			
1	TCIG10	-	-	-GR	
	TCIG10	-	-	-GR	
2	TCIG12	-	-	-GR	
	TCIG12	-	-	-GR	

	特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	A12H-STCIL10	-	-GR	
2	A12H-STCIR10	-	-GR	
3	A16J-STCIL12	-	-GR	
4	A16J-STCIR12	-	-GR	
5	E12K-STCIL10-D150		-GR	
6	E12K-STCIR10-D150		-GR	
7	E16M-STCIL12-D200		-GR	
8	E16M-STCIR12-D200		-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店	
営業所名	ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の9:00～17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

深溝 / 突切り加工用工具

開催期間 ~ 2023年**12月28**日(木)迄

ADDF^{ORCE}CUT
アド・フォース・カット

ポイント!

- ・溝幅 2 ~ 5 mmに対応する 1 コーナ仕様インサートの深溝 / 突切り加工用工具
- ・独自の 3 点クランプでインサートを確実に保持し、高いクランプ剛性を実現
- ・インサート底面に設けられたストッパーが切削力を受け、深溝や突切りでも安定した加工が可能

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	ADDF ^{ORCE} CUT を使うと ...
1、2 コーナ仕様の 溝入れ・突切り工具 溝幅：2~5mm 最大溝入れ深さ： 33mm 以下	・インサート保持力が低く、切削条件を上げると加工が不安定になりやすい	・インサート底面にあるストッパーで切削力を受ける為、送りを上げてでも安定した加工を実現
	・セルフクランプタイプホルダでは、寿命が安定しない	・独自の高剛性クランプ機構により、セルフクランプタイプでも高いクランプ剛性で、寿命が安定
	・溝が深く、溝奥で切りくずが詰まりがち	・インサートクランプに抑え駒を使用しないため、切りくずの流れを阻害せず切りくず排出が良好

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外



Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

内径溝入れ工具



特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外

	インサート対象形番	ご注文数 / 材種		ご注文番号	タンガロイ受注番号
		AH7025			
1	QGM		-	-GR	
	QGM		-	-GR	
2	QGS		-	-GR	
	QGS		-	-GR	
3	QTX		-	-GR	
	QTX		-	-GR	

	特典品対象形番	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	QSEL2020	-		-GR
2	QSEL2525	-		-GR
3	QSER2020	-		-GR
4	QSER2525	-		-GR
5	QSG	-	T	-GR
6	CHTBL	-		-GR
7	CHTBR	-		-GR
8	QSP26	-	D	-GR
9	QSP32	-	D	-GR
10	CTBU	-		-GR

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店	
営業所名	ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の9:00～17:00です

tungaloy.com/jp



タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		

高剛性クランプ機能を備えた突切り工具

開催期間 ～2023年**12月28**日(木)迄

DUOJUST
デュオ・ジャスト・カット

ポイント!

- 独自の3点クランプ機構を採用。高いインサートクランプ剛性により優れた刃先位置精度での加工が可能
- 対応突切り径が異なる4サイズのインサートを同一ホルダに取り付け可能
- 溝幅 0.6 から 2.0mm に低抵抗の研ぎ込みブレーカと切りくずトラブルを抑制する3次元ブレーカーを適用

おすすめケース

現在使用中の工具	加工状況	DUOJUST を使うと ...
1.0mm 幅 外径溝入れ用工具	<ul style="list-style-type: none"> • 切りくずが伸び、加工面を悪化させる • ワーク、ホルダに切りくずが絡み定期的に除去が必要で、安定的な加工ができない 	<ul style="list-style-type: none"> • 4コーナ仕様のインサートで工具費低減が可能 • 切りくず排出を邪魔する抑え駒がなく、安定した加工を実現
	<ul style="list-style-type: none"> • 加工中にインサートが動き、狙い寸法から外れる 	<ul style="list-style-type: none"> • 独自の3点クランプ機構により、インサートを強固に固定 加工品位の向上、寿命の延長を実現

特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

(インサートは2種類まで選択可能です)

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外



Let's TRY! 2023 溝入れプロモーション

開催期間
～2023年12月28日(木)迄

専用申込書

高剛性クランプ機能を備えた突切り工具



特典内容

(インサートは2種類まで選択可能です)

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本を特別価格!

年 月 日

※内部給油式 -CHP ホルダは対象外

1	挿入対象形番	ご注文数 / 材種		ご注文番号	タンガロイ受注番号
		SH725			
1	JXPG06			-GR	
2	JXPG12			-GR	
3	JXPG16			-GR	
4	JXPG20			-GR	
5	JXPS06			-GR	
6	JXPS12			-GR	
7	JXPS16			-GR	
8	JXPS20			-GR	
9	JXTG12FL-			-GR	
10	JXTG12FR-			-GR	

1	特典品対象形番		ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1	JS19	-SXXL09		-GR	
2	JS20	-SXXL09		-GR	
3	JS22X-SXXL09			-GR	
4	JS25	-SXXL09		-GR	
5	JSXXL			-GR	
6	JSXXR			-GR	

新規採用他社切替に限ります

ご購入ユーザー様

ご担当者名

ご購入販売店

営業所名

ご担当者名

Tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509

受付時間は平日の9:00～17:00です

tungaloy.com/jp



Tungaloy APP



Download on the App Store



GET IT ON Google Play

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		