KYOCERA

トライアングルキャンペーン2023

お申込み期限
2024年
1月31日
まで

エンドユーザー様の
課題を共に解決

CA115P/
CA125P
シリーズ

PV710/720/730
TN610/620

TQ
シリーズ

PR115S/
PR120S

KDZ

SGS
H-Carb

MA90

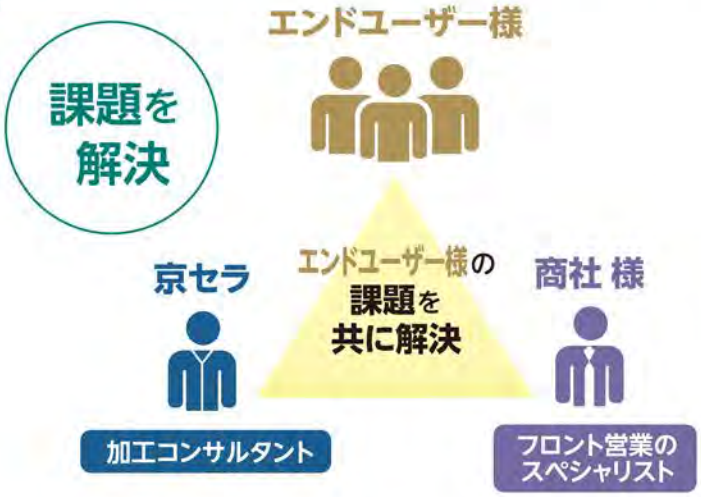
MB45

KBN010/
020

トライアングルが、“新たな価値”を創造する

現場改革

1. **核心技術の獲得へ**
2. **更なる生産性向上**
3. **社会課題の対応**
   (カーボンニュートラルの実現など)



1 核心技術の獲得へ　特別な切削ソリューションを提供

高精度な調整と剛性を追求

高剛性微調整ユニット K-Bore

- 高精度 簡単微調整システム　φ0.005/1目盛り
- 剛性を追求したボックス型カートリッジ

説明動画はこちら

ボーリング加工におけるニーズ

高精度化 寸法安定性	高能率化への対応	優れた操作性

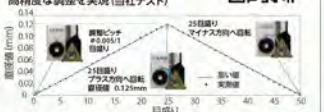
K-Bore 剛性シミュレーション

ISOカートリッジ同等レベルの高剛性を実現

アルミの断続加工・鋳鉄のボーリング加工にも対応

高精度かつ簡単な微調整システム

特殊微調整機構により滑らかで高精度な調整を実現 (当社テスト)



K-Bore は適切なバックラッシ*を設けることでスムーズで正確な動作を実現

*バックラッシとは
機構やボールねじなどを使用した機械操作を行う際に意図的に設けた「遊び」や「隙間」を示します。
この隙間を設けることにより、スムーズな動きが可能になります。隙間をなくすと摩擦やねじの回転に
抵抗をきたし、大きくした場合、反転する際にタイムラグや誤動作が発生します

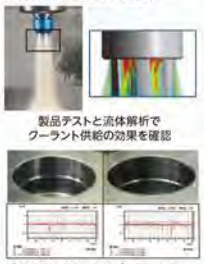
ジェットクーラントによる長寿命化

高能率多刃 モジュラーリーマ

流体制御により優れたクーラント供給が可能。
高能率、高精度、長寿命を実現

長寿命 新発想ジェットクーラント構造

独自のクーラントソケットを組込むことで、刃先へクーラントを安定供給します。
高精度加工が可能になります。



製品テストと流体解析で
クーラント供給の効果を確認

FC300 Vc=120m/min f=2.0mm/rev
φ20 H7 深さ7.5mm Wet　(当社比較)

2 更なる生産性向上　新製品の採用／かつてない長寿命化の実現へ

CA115P/CA125P

アルミナ膜の結晶方向の均一化と
PMGブレーカの採用で長寿命

MA90

縦置き＋G級仕様で
優れた壁面精度を実現

MB45

ポジの低抵抗とネガの耐欠損性で
優れた壁面精度を実現

etc

3 社会課題の対応 (カーボンニュートラルの実現など)

CO_2排出量の把握
グループ改善活動

» 京セラ専用アプリケーション
- EASY TOOL GUIDE EX for MFH
- 切削ラインCO_2排出シミュレーション

» 削減

エンドユーザー様・商社様と京セラが、共感・共鳴できる関係性の構築へ

※詳しくは、Industrial Tool News (Vol.6) を参照ください。

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

チップ30個購入で、チップ10個を進呈!

NEW

鋼加工用 新CVDコーティング

CA115P/ CA125P （CA1シリーズ）

カタログ（PDF）はこちら

Point

2 更なる生産性向上

工具寿命UPによる工具使用量の低減

鋼加工のニュースタンダード。幅広い加工環境で長寿命を実現　鋼加工用ブレーカシリーズも拡充。多様な加工用途に対応

1 自動車用部品 非調質鋼

CO_2排出量 31%OFF!

寿命 1.4倍

CA125Pは他社品Dに対して寿命1.4倍を達成

加工数

CA125P	80個/コーナ
他社品D	55個/コーナ

切削条件：
Vc = 160 m/min, ap = 0.2 mm
f = 0.32 mm/rev, Wet　CNMG120408PG

（ユーザー様の評価による）

2 ギヤ S35C

CO_2排出量 50%OFF!

寿命 2倍

CA125Pは断続加工領域でも安定加工
他社品Fに対して寿命2倍を達成

加工数

CA125P	200個/コーナ
他社品F	100個/コーナ

切削条件：
Vc = 260 m/min, ap = 1.5 mm
f = 0.3 mm/rev, Wet　CNMG120412PMG

（ユーザー様の評価による）

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

CA1シリーズ 申込書

（お申込み上限 1社5口まで）

特典

チップ30個購入で、チップ10個を進呈!

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	チップご購入型番（型番・材種は組み合わせ自由）	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	チップ進呈型番（購入品の中からご選定ください）	材種	数量
⑥			
⑦			
⑧			
⑨			
⑩			

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。　2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄（ご注番等）

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

チップ30個購入で、チップ10個を進呈!

鋼加工用 ハイブリッドサーメット

PV710/ PV720/ PV730 TN610/TN620

PV720/ PV730

カタログ（PDF）はこちら

TN610/ TN620

カタログ（PDF）はこちら

Point

③ 社会課題の対応

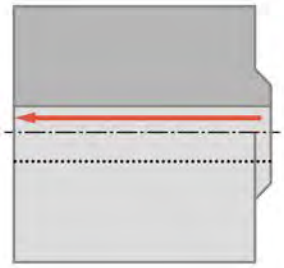
後工程の負担軽減による CO_2排出量の削減

サーメット先端技術の結晶。
高品位な仕上げ面と高能率加工を実現

① オイルポンプ 鉄系焼結金属

Vc = 160 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
TPGH090204L

CO_2排出量 63%OFF!



加工数

PV720	平均800個/コーナ
他社PVD サーメットK	300個/コーナ

加工数 約2.7倍

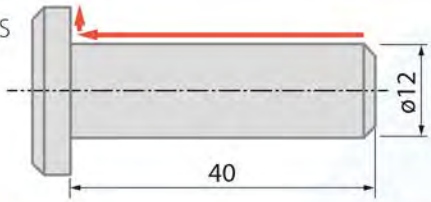
PV720は他社PVDサーメットKに比べ、加工数が約2.7倍に向上

（ユーザー様の評価による）

② ヨークピン S35C

Vc = 75 m/min
ap = 0.15 mm
f = 0.12 mm/rev
Wet
TNGG160404R-S

CO_2排出量 33%OFF!



加工数

TN620	450個/コーナ
他社 サーメットN	300個/コーナ

加工数 1.5倍

TN620は他社サーメットNに比べ、加工数が1.5倍に向上
加工面粗さも安定、光沢もあり欠損の発生もなく加工が安定

（ユーザー様の評価による）

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

PV710/720/730 + TN610/620 申込書

特典

（お申込み上限 1社5口まで）

チップ30個購入で、チップ10個 進呈！

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	チップご購入型番（型番・材種は組み合わせ自由）	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	チップ進呈型番（購入品の中からご選定ください）	材種	数量
⑥			
⑦			
⑧			
⑨			
⑩			

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。　2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄（ご注番等）

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

チップ3個購入で、チップ1個を進呈！

NEW

高硬度材加工用 新コーティングCBN

KBN010
KBN020

カタログ（PDF）はこちら

Point

2 更なる生産性向上

工具寿命UPによる
工具使用量の低減

「耐摩耗性×耐欠損性」により、長寿命・安定加工
幅広い加工領域に対応し、
高硬度材加工のコストダウンを実現

1 ギヤ SNCM220Ⓗ 58HRC

CO_2排出量 66%OFF!

Vc = 125 m/min
ap = 0.25 mm
f = 0.1 mm/rev
Dry
CNGA120408S04030MEH

加工数

KBN010	600 個/コーナ	3.0× 寿命
他社品D	200 個/コーナ	

KBN010は他社品Dと比べ、
大幅な寿命延長を達成

（ユーザー様の評価による）

2 クラッチ SCr420H

CO_2排出量 38%OFF!

Vc = 100 m/min
ap = 0.15 mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
WNGA080408S01225

加工数

KBN020	650 個/コーナ	1.6× 寿命
他社品B	400 個/コーナ	

KBN020は正常摩耗で安定
寿命延長を実現

（ユーザー様の評価による）

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

KBN010/020 申込書

特典

（お申込み上限 1社5口まで）

チップ3個購入で、チップ1個を進呈！

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	チップご購入型番（型番・材種は組み合わせ自由）	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	チップ進呈型番（購入品の中からご選定ください）	材種	数量
⑥			
⑦			
⑧			
⑨			
⑩			

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。　2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄（ご注番等）

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

チップ15個購入で、チップ5個を進呈！

Point

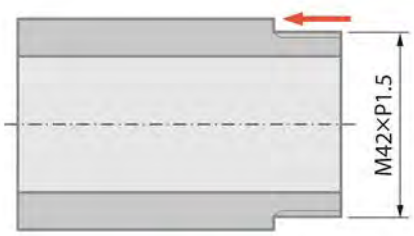
3 社会課題の対応
→ 非稼働時間短縮による CO_2排出量の削減

3次元ブレーカで切りくず処理改善。
生産性向上を実現　低抵抗仕様でびびりを抑制

1 ハンドル STK材

CO_2排出量 33%OFF!

n = 1,000 min^{-1} (Vc = 130 m/min)
パス数：7
P = 1.5 mm
Wet（水溶性）
16ER150ISO-TQ
PR1215



寿命

TQ ブレーカ
PR1215
300個/コーナ

寿命 1.5倍

他社品 B
200個/コーナ以下

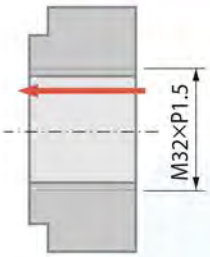
TQブレーカ（PR1215）は他社品Bに比べ、1.5倍の寿命向上
また、切りくず処理も良好

（ユーザー様の評価による）

2 ナット S45C

CO_2排出量 40%OFF!

n = 1,000 min^{-1} (Vc = 95 m/min)
パス数：7
P = 1.5 mm
Wet（水溶性）
16IR150ISO-TQ
PR1215



寿命

TQ ブレーカ
PR1215
500個/コーナ

寿命 1.6倍

従来品 B
300個/コーナ以下

TQブレーカ（PR1215）は従来品Bに比べ、
欠損も無く安定して1.6倍の寿命向上が可能

（ユーザー様の評価による）

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

TQブレーカ 申込書

特典

（お申込み上限 1社5口まで）

チップ15個購入で、チップ5個を進呈！

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	チップご購入型番（型番・材種は組み合わせ自由）	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	チップ進呈型番（購入品の中からご選定ください）	材種	数量
⑥			
⑦			
⑧			
⑨			
⑩			

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。　2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄（ご注番等）

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

データシート送付で、京セラ キッチングッズ進呈!

NEW

超耐熱合金加工用 PVDコーティング

PR115S
PR120S

カタログ（PDF）はこちら

Point

1 核心技術の獲得へ

お客様ニーズから開発し、独自技術で生産性向上

超耐熱合金加工の長寿命化を実現。
耐熱性に優れた特殊超硬母材と新コーティング「MEGACOAT® TOUGH」を採用。
専用ブレーカ (SQ / SG / SX) で低抵抗・安定加工

CO_2排出量 25% OFF!

1 航空機部品 Ni基耐熱合金

切削条件：Vc = 30 m/min,
ap = 1.0 mm, f = 0.08 mm/rev, Wet
CCGT09T304MFP-GQ　PR115S

加工数

		寿命
PR115S	20個/コーナ	1.3x
他社品A	15個/コーナ	

高い耐熱性を求められる航空機部品加工で寿命1.3倍を達成

（ユーザー様の評価による）

2 農機エンジン部品 SUH600

CO_2排出量 35% OFF!

切削条件：Vc = 45 m/min,
ap = 0.4 mm,
f = 0.15 mm/rev, Wet
WNMG080408MQ　PR120S

加工数

		寿命
PR120S	140個/コーナ	1.5
他社品B	90個/コーナ	

6コーナ全てで寿命向上を達成
安定加工を実現

（ユーザー様の評価による）

3 ボルト SUS304

CO_2排出量 31% OFF!

切削条件: Vc = 135 m/min,
ap = 1.5 mm ,
f = 0.25 mm/rev, Wet
TNMG160408MQ PR120S

加工数

		寿命
PR120S	22個/コーナ	1.5
他社品C	15個/コーナ	

ステンレス加工の寿命向上を実現

（ユーザー様の評価による）

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

PR115S/120S 申込書

特典

データシート送付で、（お申込み上限 1社5口まで）

京セラ キッチングッズ進呈！

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	従来工具	京セラ
チップ型番		
チップ材種（メーカー）		
ホルダ型番		
切削速度	Vc =　m/min	Vc =　m/min
切込み	ap =　mm	ap =　mm
送り	f =　mm/rev	f =　mm/rev
切削液	湿式　・　乾式	湿式　・　乾式
使用結果	工具寿命　個（加工時間　）	工具寿命　個（加工時間　）
	（○印を付けてください） 採用　・　採用を検討　・　不採用	ご意見

通信欄（ご注番等）

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

刃数×チップ10個購入で、ホルダを進呈！ NEW

Point

③ **社会課題の対応**
→ 後工程の負担軽減による CO_2排出量の削減

加工課題を解決。独自タンジェンシャル（縦置き）エンドミル　新材種PR18シリーズと特殊チップ形状により高品質かつ長寿命加工を実現。
持続する美しい仕上げ面と優れた壁面精度

① ブレーキ部品 FCD500

CO_2排出量 40%OFF!

Vc = 135 m/min
n = 535 min^{-1}
ap x ae = 3.4 x 25 mm
fz = 0.15 mm/t
Vf = 560 mm/min
Wet
MA90-080R-12T7C-M
LOGU120616ER-GM（PR1810）

加工個数

MA90（7枚刃）	1,000個	寿命 1.6倍
他社品G（7枚刃）	600個	

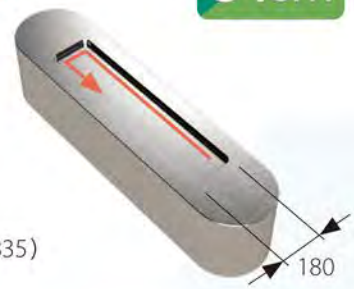
MA90は刃先状態良好で安定加工が可能
寿命1.6倍を達成

（ユーザー様の評価による）

② 金型部品 ステンレス鋼

CO_2排出量 34%OFF!

Vc = 125 m/min
n = 1,600 min^{-1}
ap x ae = 1.0 x 25 mm
fz = 0.12 mm/t
Vf = 570 mm/min
Dry
MA90-25S20-09T3C
LOGU090408ER-GM（PR1835）



加工能率

MA90（3枚刃）	Q = 14.5 cc/min	1.5倍 加工能率
他社品H（3枚刃）	Q = 9.5 cc/min	

MA90は他社品に対し、加工能率が1.5倍に向上
さらに、工具寿命が向上（3pcs→4pcs）

（ユーザー様の評価による）

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

MA90 申込書

（お申込み上限 1社5口まで）

特典

刃数×チップ10個購入で、ホルダを進呈！

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	チップ型番	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	ホルダ進呈型番	数量
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。　2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄（ご注番等）

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

刃数 × チップ 10個 購入で、ホルダを進呈！ NEW

Point

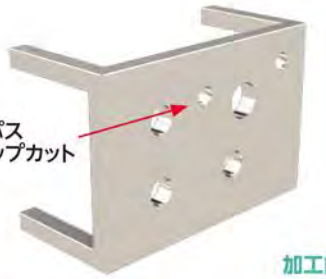
3 社会課題の対応
→ 非稼働時間短縮による CO_2排出量の削減

「高品質」「高性能」「長寿命」、そしてソリューションへ
ポジの“低抵抗”と、ネガの“耐欠損性”を高次元で両立。
加工課題を解決

1 架台 SS400

CO_2排出量 18%OFF!

Vc = 160 m/min
ap×ae = 0.07x130 mm,
Wet



加工能率

		加工能率
MB45 ø160 12枚刃 GM(PR1825)	Vf = 760 mm/min (fz = 0.20 mm/t)	1.2倍
他社品G ø160 8枚刃	Vf = 640 mm/min (fz = 0.25 mm/t)	

MB45は たわみやびびり易い環境下で安定加工を実現
刃数増で加工能率が向上。加工音が静かと高評価
加工パス間のつなぎ目も改善

（ユーザー様の評価による）

2 ハウジング SUS316

CO_2排出量 40%OFF!

Vc = 90 m/min
ap = 2.0 mm,
fz = 0.18 mm/t, Dry

加工数

		寿命
MB45 ø63 5枚刃 GM(PR1825)	30個/コーナ	1.6倍
他社品H ø63 5枚刃	18個/コーナ	

MB45は びびりなく安定加工
チップ刃先の摩耗は正常に進行し、他社品に対し寿命1.6倍を達成

（ユーザー様の評価による）

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

MB45 申込書

特典

（お申込み上限 1社5口まで）

刃数×チップ10個購入で、ホルダを進呈!

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	チップ型番	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	ホルダ進呈型番	数量
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。　2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄（ご注番等）

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

KDZ 3本購入で、1本を進呈!

Point

2 更なる生産性向上
↳ 工具寿命改善と工具数の削減

独自の新コーティングでフラットドリルを刷新
「長寿命」「高精度」「安定加工」の実現へ

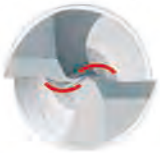
1 高い加工性能を実現する独自形状

KDZ 安定性重視

大きなチップポケット
優れた切りくず排出性

KDZ-HP 切れ味重視

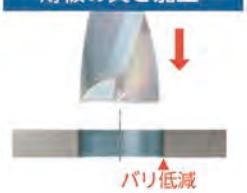
特殊シンニング仕様で切りくずの分断を促進し排出性を向上
刃先中心部への負荷低減



2 多様な加工に対応

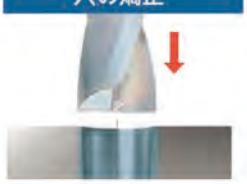
座ぐり加工

薄板の突き加工



自動盤・旋盤加工

穴の矯正

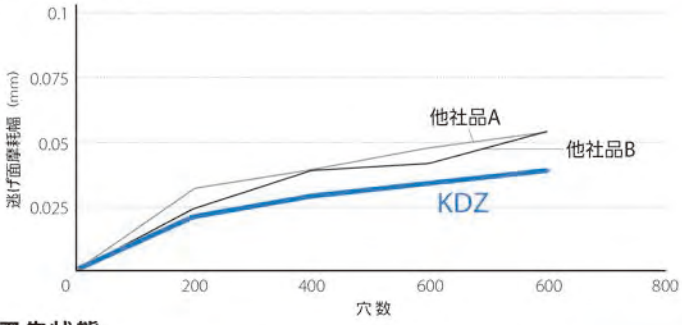


3 耐摩耗性と耐欠損性を高次元で両立

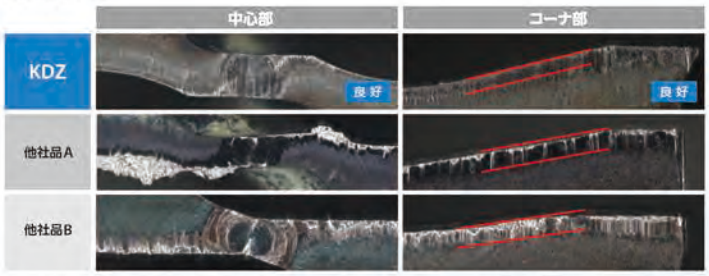
KDZは摩耗量を抑制。
溶着やチッピングも少なく高い耐摩耗性・
耐溶着性・耐チッピング性を発揮

耐摩耗性 Upで 環境配慮!

耐摩耗性比較



刃先状態



切削条件：Vc＝80m/min, f＝0.06 mm/rev, 加工径 ø3, 加工深さ：6mm　Wet（外部給油）　被削材 :S50C

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

KDZ 申込書

特典

（お申込み上限 1社5口まで）

KDZ 3本購入で、1本を進呈!

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	ご購入型番	数量	納品済
①			
②			
③			
④			
⑤			

	進呈型番	数量
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。　2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。
4. 進呈型番は、4本（3本購入、1本進呈）のうち、最小径をご記入ください。

通信欄（ご注番等）

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特 典

（お申込み上限 1社5口まで）

SGS H-CARB 3本購入で、1本を進呈!

H-CARB

高能率 エンドミル
7枚刃（刃長2.5D/3D/4D）

H-CARB

カタログ（PDF）
はこちら

Point

1 核心技術の獲得へ
→ お客様ニーズから開発し、独自技術で生産性向上

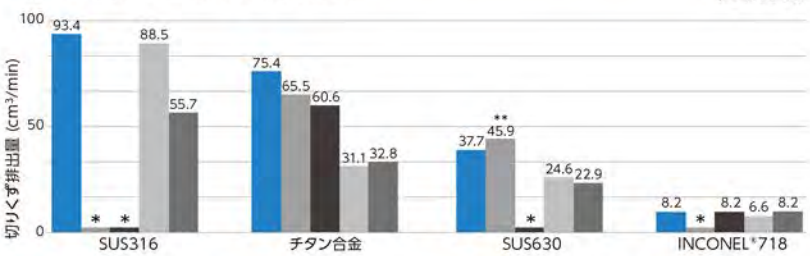
H-CARBは、軸方向高切込みのトロコイド加工と
高速加工に特化した7枚刃エンドミル
高能率加工から高速仕上げ加工に対応

1 特殊なコアとフルート設計により剛性と切くず排出性を向上、加工時のたわみを低減

2 7枚刃の採用により、5枚刃、6枚刃仕様に比べ高速で優れた仕上げ面を実現

3 スクエア、ラジアス共に3種類の刃長、チップブレーカ付き/無しをラインナップ

切りくず排出量（ae5%時の推奨条件）　（当社比較）



*他社推奨条件で工具破損
**他社品Aは、SUS630加工で大きなびびり発生

Ti-NAMITE-M

刃先処理

- 独自の設計により、スムースなワークへの食いつきを実現
- 特殊なギャッシュ形状により、工具先端の強度が向上

チップブレーカ

- 長い切れ刃の切りくずを分断深堀り加工における切りくずの流れや排出を改善
- 特殊設計により、刃先強度を高め、切削負荷を軽減

フルート及び ねじれ角

- 7枚刃の設計により、高送りを実現サイクルタイム短縮により生産性が向上
- コアの適正化により、剛性の向上、切くず流れの改善、たわみの低減を実現
- 不等ピッチ設計により、びびりを抑制。ねじれ角の適正化により、せん断能力を強化

サイクルタイム短縮で生産性UP

KYOCERA

トライアングル キャンペーン 2023

SGS H-CARB 申込書

特典

（お申込み上限 1社5口まで）

SGS H-CARB 3本購入で、1本を進呈!

お申込み期限：2024年1月31日まで

お申込み日	202　年　月　日		
貴社名			
部署		ご氏名	
販売店名	（ご担当者名）		

	ご購入型番	数量	納品済
①			
②			
③			
④			
⑤			

	進呈型番	数量
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		

1. 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。　2. ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
3. 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。
4. 進呈型番は、4本（3本購入、1本進呈）のうち、最小径をご記入ください。

通信欄（ご注番等）

TZY00145
FY24_2Hキャンペーン_SP010
4547898453991

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

〈キリトリ線〉