



キャンペーン期間

2024年5月7日

▶ 2024年7月31日

ターニング	<p>鋼旋削用コーティング材種</p> <p>① AC8015P/AC8020P AC8025P/AC8035P</p>	<p>特典 インサート合計 30個 ご購入につき</p> <p>同一インサート 10個をプレゼント</p> <p><small>※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。*GND型用は④でお申込みください。</small></p>	<p>CHANCE AC800Pシリーズから買い替えのチャンス!</p>
	<p>難削材旋削用コーティング材種</p> <p>② AC5005S/AC5015S AC5025S</p>	<p>特典 インサート合計 30個 ご購入につき</p> <p>同一インサート 10個をプレゼント</p> <p><small>※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。*GND型用は④でお申込みください。</small></p>	<p>CHANCE AC500Uシリーズから買い替えのチャンス!</p>
	<p>鑄鉄旋削用コーティング材種</p> <p>③ AC4010K/AC4015K New AC4125K</p>	<p>特典 インサート合計 30個 ご購入につき</p> <p>同一インサート 10個をプレゼント</p> <p><small>※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。</small></p>	<p>CHANCE AC4125Kシリーズから買い替えのチャンス!</p>
	<p>溝入れ・突切りバイト</p> <p>SEC-溝入れバイト</p> <p>④ GND型</p>	<p>特典 GND型用インサート 20個 ご購入につき</p> <p>ホルダ 1本をプレゼント</p> <p><small>※スミボロンを除く。 ※進呈するGND型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。</small></p>	<p>CHANCE GNDXL型シリーズ化 2023年4月発売</p>
ミャン	<p>高能率粗加工用高送りカッタ</p> <p>SEC-スミデュアルミル</p> <p>⑤ DMSL型</p>	<p>特典 DMSL型用インサート 刃数 × 10個 ご購入につき</p> <p>本体またはヘッド 1台をプレゼント</p> <p><small>※モジュラーツール用アーバを除く。*XCU2500/XCS2000を除く。 ※進呈するDMSL型本体またはヘッドの刃数×10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。</small></p>	<p>CHANCE 刃径ラインアップ(刃径/刃付き/モジュラータイプ) 17アイテム 拡充 2024年6月発売予定</p>
	<p>高能率粗加工用高送りカッタ</p> <p>SEC-スミデュアルミル</p> <p>⑥ DMSW型</p>	<p>特典 DMSW型用インサート 刃数 × 10個 ご購入につき</p> <p>本体またはヘッド 1台をプレゼント</p> <p><small>※モジュラーツール用アーバを除く。*XCU2500/XCS2000を除く。 ※進呈するDMSW型本体またはヘッドの刃数×10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。</small></p>	<p>CHANCE 刃径ラインアップ(刃径/刃付き) 8アイテム 拡充 2024年6月発売予定</p>
	<p>万能・高精度隅削りカッタ</p> <p>SEC-ウェーブミル</p> <p>⑦ WEZ型</p>	<p>特典 WEZ型用インサート 刃数 × 10個 ご購入につき</p> <p>本体またはヘッド 1台をプレゼント</p> <p><small>※リピータタイプも対象です。*モジュラーツール用アーバを除く。*XCU2500/XCK2000を除く。 ※進呈するWEZ型本体またはヘッドの刃数×10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。</small></p>	
穴あけ	<p>超硬コーティングドリル</p> <p>フラットマルチドリル</p> <p>⑧ MDF型</p>	<p>特典 キャンペーン期間中 1本 ご購入から</p> <p>特別価格でご提供</p>	
CBN	<p>コーテッドスミボロン</p> <p>⑨ BNC2105/BNC2115 BNC2125 BNC2010/BNC2020</p>	<p>特典 インサート合計 3個 ご購入につき</p> <p>同一インサート 1個をプレゼント</p> <p><small>※1ユーザー様10口が上限となります。 ※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。</small></p>	<p>CHANCE 焼入鋼高速加工用 BNC2105 新登場 2023年4月発売</p>
	<p>ノンコートスミボロン</p> <p>⑩ BN1000/BN2000 New BN7125/BN7115</p>	<p>特典 インサート合計 3個 ご購入につき</p> <p>同一インサート 1個をプレゼント</p> <p><small>※1ユーザー様10口が上限となります。 ※ターニング用インサート(1個入り)限定です。*インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。</small></p>	<p>CHANCE 鑄鉄・焼結合金汎用加工用 BN7125 新登場 2023年7月発売</p>

ご注意 ご購入品 及び ご提供品は、標準在庫品からお選びください。

1

鋼旋削用コーティング材種

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

CHANCE

AC800Pシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

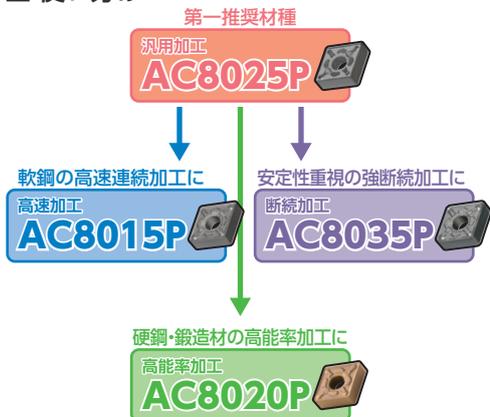


製品情報

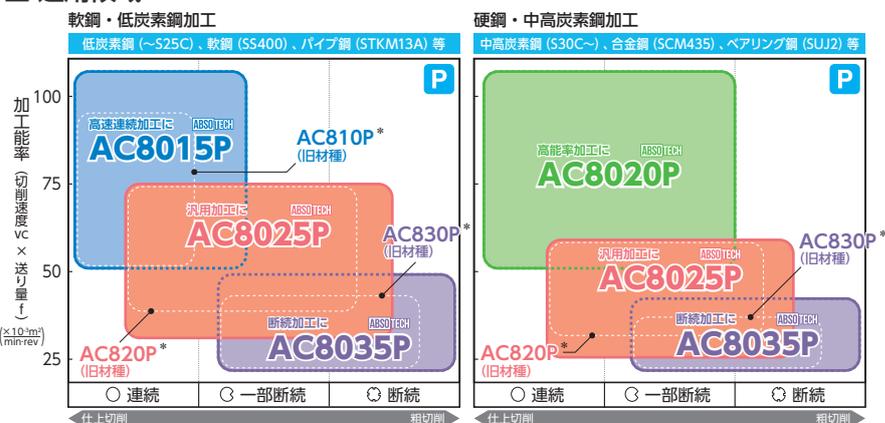


絶対的な安定加工を実現する鋼旋削用材種シリーズ!

■ 使い分け



■ 適用領域



■ AC8025P (第一推奨) の切削性能

AC8025P

Ra0.04μm 正常摩耗 損傷軽微、継続使用可能

従来品 Ra0.4μm 溶着発生 欠損

連続使用不可

被削材: SCM415 (端面) インサート: CNMG120408N-GU 切削条件: vc=100-300m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

2

難削材旋削用コーティング材種

AC5005S/AC5015S/AC5025S

CHANCE

AC500Uシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

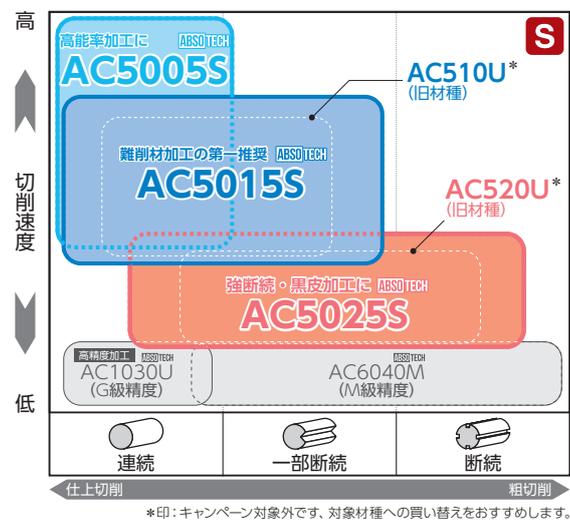


製品情報



多様な被削材にて絶対的な安定加工を実現!

■ 適用領域



■ 切れ味重視ポジティブG級チップブレード SL型 新登場

SL型 New

軽~中切削用

シャープなすくい形状

切削抵抗を抑制しつつ、切りくずをコントロールする突起

スムーズな食い付きを実現し、振動切削でも良好な切削性能を発揮する傾斜切れ刃

チップブレード断面図 (CCGT09T3〇〇型)

コーナー部
0.5 (mm) 15°

辺部
20°

● AC5005Sの耐摩耗性能比較 (高速) 新開発の耐熱超硬母材とPVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



被削材: インコネル718 (44HRC) インサート: DNMG150408 切削条件: vc=100m/min f=0.15mm/rev ap=0.50mm Wet

鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・高硬度材加工
にもご使用いただけます。

3

鑄鉄旋削用コーティング材種

AC4010K/AC4015K/*New* AC4125K

CHANCE
AC400Kシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

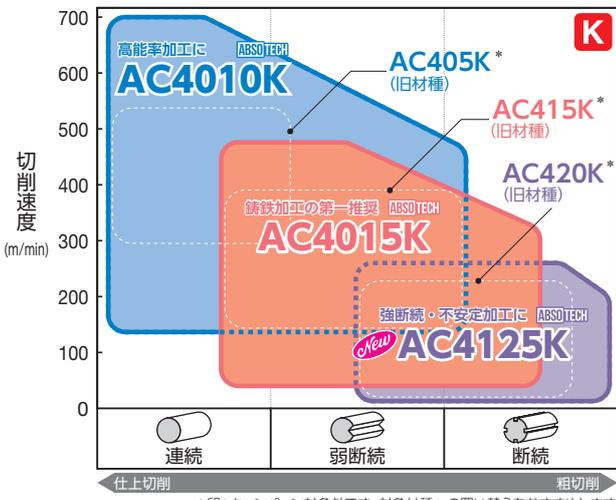


K

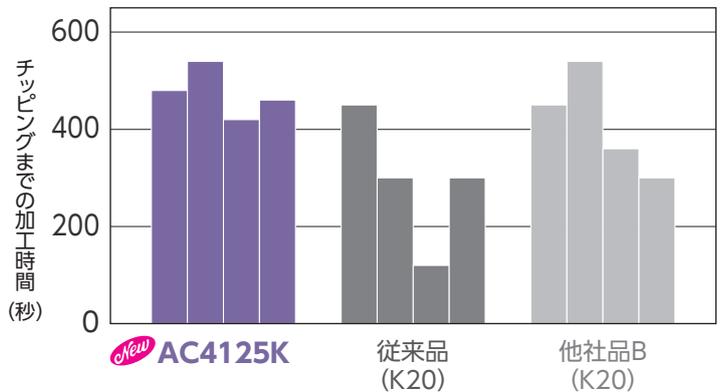


ねずみ鑄鉄の超高速加工~高強度ダクタイル鑄鉄の強断続加工まで!

■ 適用領域



● AC4125Kの耐チッピング性能 (ダクタイル鑄鉄 断続切削)



被削材: FCD450 断続切削 インサート: CNMG120408 切削条件: vc=450m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

● AC4125Kは金色外観色採用で使用済みコーナー識別性が向上



4

溝入れ・突切りバイト
SEC-溝入れバイト GND型

P M K N S



溝深さ32mmまで対応 深溝用ホルダGNDXL型シリーズ化!

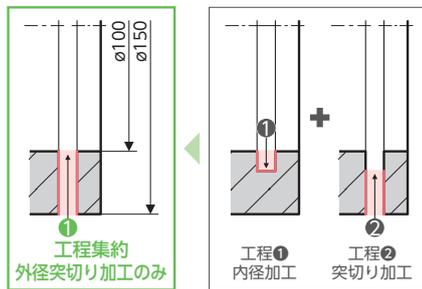
■ 新深溝入れ用ホルダ

GNDXL型
最大溝深さ32mm



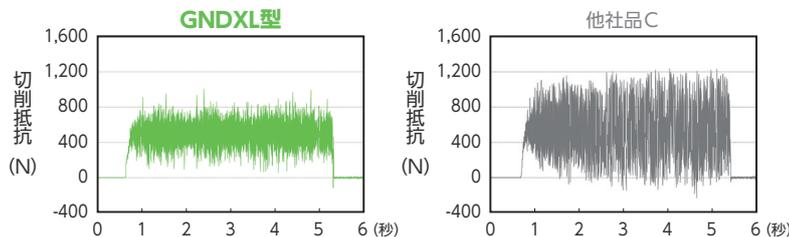
シャンクサイズ : 20/25mm角
対応刃幅 : 3.0/4.0/5.0/6.0mm
適用プレーカ : ML型/GF型/RN型

● 内径+外径の突切り加工を、外径突切り加工のみに集約し工具数を削減
工程の集約により、加工時間を1/3に削減



被削材 : SKD61 (60HRC) 金型鋼
ホルダ : GNDXL R2525M-332
インサート : GCM N3002-ML1
刃幅 : 3.0mm
切削条件 : vc=30m/min
f=0.05mm/rev
ap=25mm
Wet

■ GNDXL型の耐振動性能



被削材: SUS316 ホルダ: GNDXL R2525M-332 インサート: GCMN3002-GF1 (AC530U)
切削条件: vc=100m/min f=0.10mm/rev ap=10mm Wet (外部給油)

● GNDXL型専用 深溝入れ1コーナーインサート



5

高能率粗加工用高送りリカッタ SEC-スミデュアルミル DMSL型

P M K S H



本体ラインアップ (シェル/柄付き/モジュラータイプ) 17アイテム拡充!

※拡充アイテムは6月発売予定

DMSL型 4コーナーインサート



■ キャンペーン対象ラインアップ

ボディ



シェル

※拡充 最大刃径
ø40~80mm



柄付き

※拡充 最大刃径
ø16~40mm



モジュラー

※拡充 最大刃径
ø16~42mm

在庫設置アイテム増加!
最大刃径範囲も広がりました!
※拡充アイテムは6月発売予定

インサート

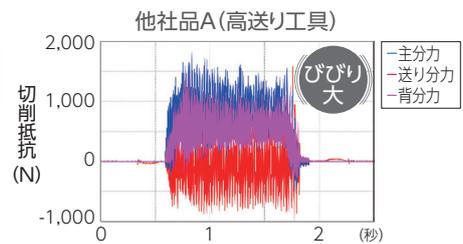
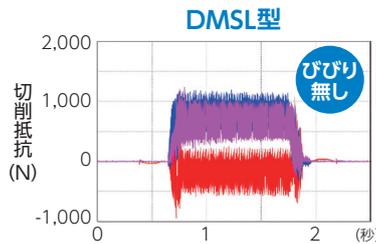
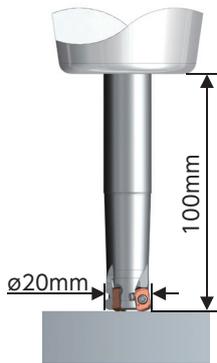
※材質 XCU2500/XCS2000はキャンペーン対象外です。



RE=1.0mm

- L型 低剛性加工用
低抵抗タイプ
- G型 汎用~断続加工用
汎用タイプ
- H型 強断続・高硬度加工用
高強度タイプ

■ 長い工具突出しでも安定加工



使用設備: 立形M/C BT50 被削材: S50C 使用工具: DMSL 06020E03 (ø20 3枚刃)
 インサート: LNMU 06T3ZNER-G (ACU2500)
 切削条件: vc=160m/min fz=0.60mm/t ap=0.8mm ae=20mm L=100mm Dry

6

高能率粗加工用高送りリカッタ SEC-スミデュアルミル DMSW型

P M K S H



シェルタイプ ラインアップ 8アイテム拡充!

※拡充アイテムは6月発売予定

■ 小さい切込角が切削抵抗を背分力方向へ制御。長い工具突出しでも安定加工。

DMSW型 6コーナーインサート



■ キャンペーン対象ラインアップ

ボディ

在庫設置アイテム増加!
※拡充アイテムは6月発売予定



シェル

※拡充 最大刃径
ø50~160mm



柄付き

最大刃径
ø35~50mm



モジュラー

最大刃径
ø35~40mm

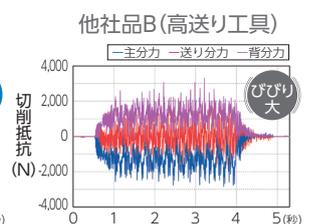
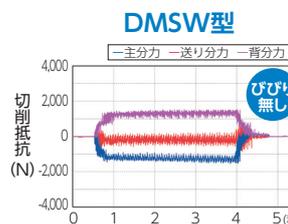
インサート

※材質 XCU2500/XCS2000はキャンペーン対象外です。



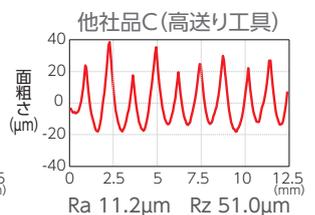
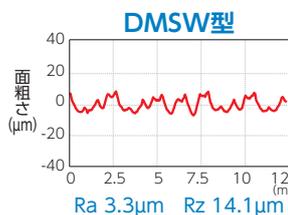
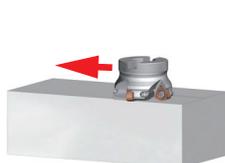
RE=1.6mm

- L型 低剛性加工用
低抵抗タイプ
- G型 汎用~断続加工用
汎用タイプ
- H型 強断続・高硬度加工用
高強度タイプ



使用設備: 立形M/C BT50 被削材: S50C インサート: WNMU 0807ZNER-G (ACU2500)
 使用工具: DMSW 08050RS04 (ø50 4枚刃) 切削条件: vc=160m/min fz=0.65mm/t ap=0.80mm ae=45mm Dry

■ 超高送り加工で優れた面粗さを実現



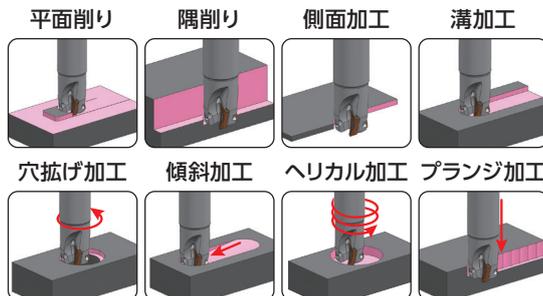
使用設備: 立形M/C BT50 被削材: S50C インサート: WNMU 0807ZNER-G (ACU2500)
 使用工具: DMSW 08063RS04 (ø63 4枚刃) 切削条件: vc=150m/min fz=2.5mm/t ap=0.5mm ae=40mm Dry



リピータタイプで深い隅削りでも高能率加工が可能

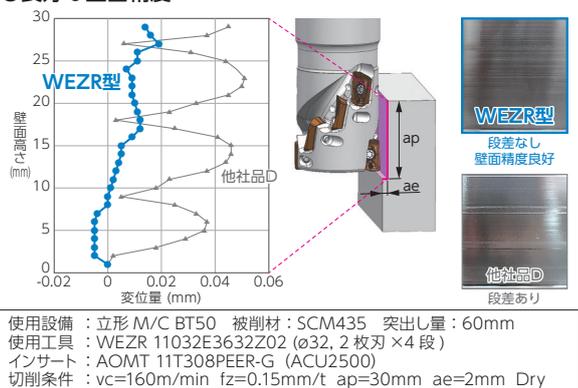


様々な
アプリケーションへ
適用可能!



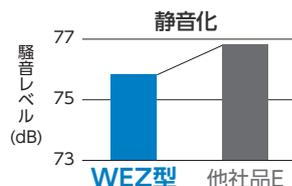
■ 切削性能

● 良好な壁面精度



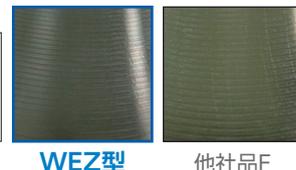
● 低抵抗化により騒音を低減

使用設備 : 立形 M/C BT40 被削材 : S50C
 使用工具 : WEZ 11020E03 (φ20 3枚刃)
 インサート : AOMT 11T308PEER-G (ACU2500)
 切削条件 : vc=150m/min fz=0.15mm/t ap=8mm ae=5mm Dry



● 良好な加工面品位

使用設備 : 立形 M/C BT50 被削材 : SCM440
 使用工具 : WEZ 17100RS08 (φ100 8枚刃)
 インサート : AOMT 170508PEER-G (ACU2500)
 切削条件 : vc=250m/min fz=0.15mm/t ap=2mm ae=85mm Dry

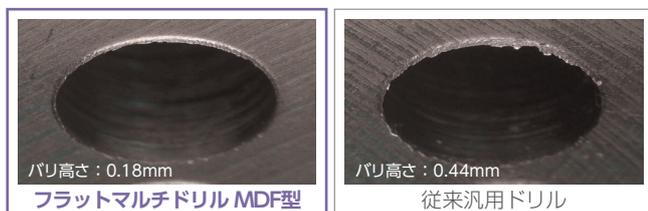


*材種 XCU2500/XCK2000はキャンペーン対象外です。



先端角180°設計でバリを抑制し様々な穴あけに対応!

■ 出口側バリの抑制

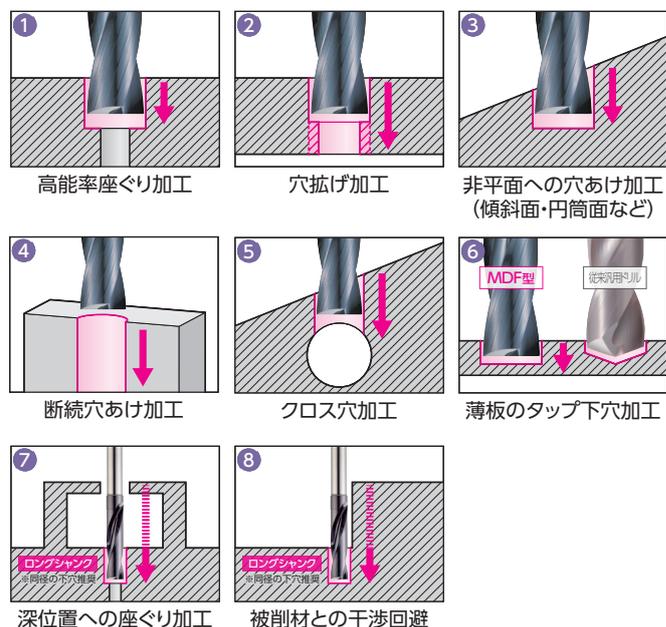


被削材 : SCM415 使用工具 : MDF 0500S2D (φ5.0mm 2D)
 切削条件 : vc=65m/min f=0.12mm/rev H=10mm 150穴 Wet
 使用設備 : 立形 M/C (BT40)

■ シリーズ構成

給油方法	型式	穴深さ	刃径範囲(mm)	
外部	MDF-S型	2D	φ0.3~20.0	~φ16.0(0.1mm飛び) φ16.0~(0.5mm飛び)
	MDF-L型ロングシャンク		φ3.0~20.0	~φ12.0 (0.1mm飛び) φ12.0~ (0.5mm飛び)
内部	MDF-H型	3D	φ3.0~16.0	
	MDF-H型	5D		

■ 加工用途

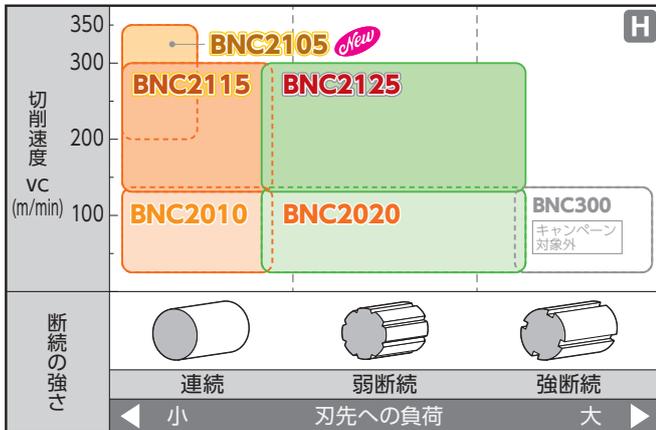




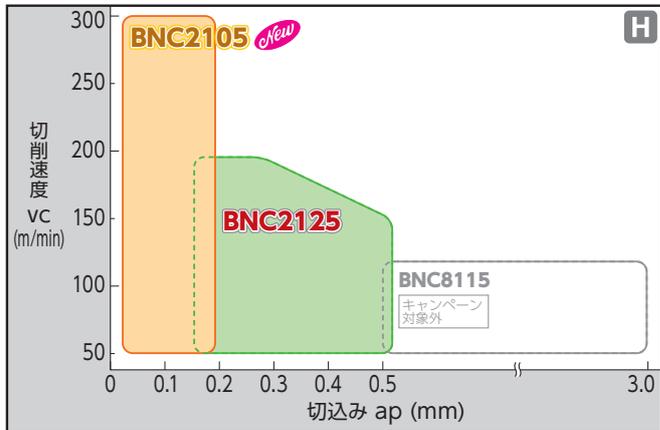
高速・高精度・高能率加工の頂点へ

■ 適用領域

●高周波材 (S45C / S55C等)、浸炭焼入鋼



●軸受鋼 (SUJ2等)



BNC2105 | 耐摩耗性に優れる高速加工用材種 **H**

BNC2115 | 焼入鋼の高精度加工の決定版 **H**

BNC2125 | 焼入鋼加工の**第一推奨** **H**

BNC2010 | 低～中速加工での高精度材種 **H**

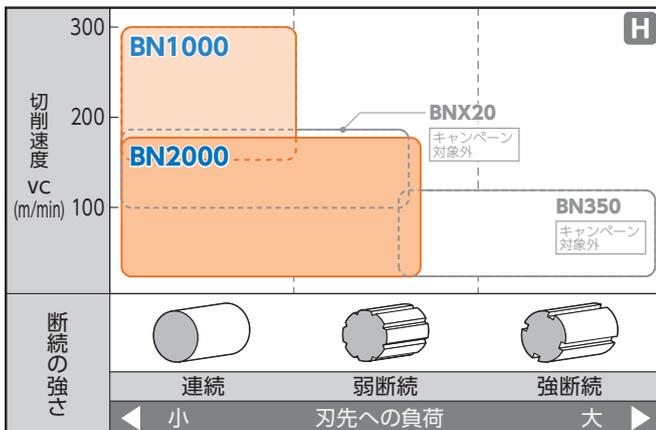
BNC2020 | 低～中速加工に対応した汎用材種 **H**



焼入鋼、鋳鉄、焼結部品の高エネルギー加工に最適

■ 適用領域

●高周波材 (S45C / S55C等)、浸炭焼入鋼



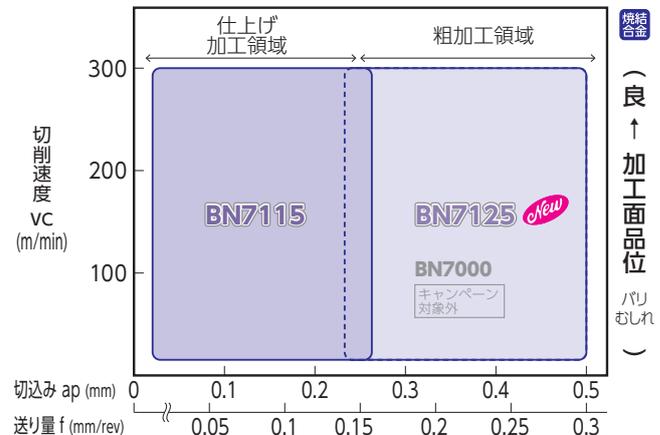
BN1000 | 連続～弱断続加工に最適 **H**

BN2000 | 焼入鋼全般の加工に対応した汎用材種 **H**

BN7125 | 鋳鉄、焼結合金加工の汎用材種 **K** 焼結合金

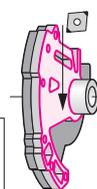
BN7115 | 焼結合金仕上げ加工用材種 **K**

●焼結合金



●**BN7125**は他社CBNに対し
良好な耐久損性を発揮
他社品比2倍の寿命を達成

被削材 : ねずみ鋳鉄 オイルポンプ
使用工具 : 2NU-CNGA120408
切削条件 : vc=700m/min f=0.2mm/rev
ap=0.5mm Dry



当社セミナーのご紹介

お客様の満足を確かなものにするため
セミナーという形でサポートします

詳細はこちら



自分のスタイル・目的に合わせて選べるセミナー 全5種!

STEP 1 工具使用歴が浅い方におすすめ! ~加工特性・工具知識を深めよう~

Sumi Academy Entry

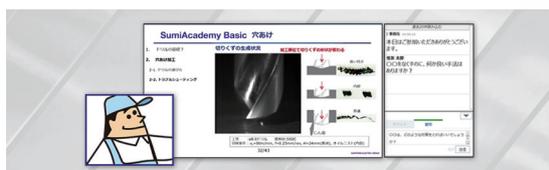
スマアカデミー エントリー (配信型セミナー)
旧名称: SumiAcademy



STEP 2 工具特性をより深く学びたい方におすすめ! ~チャットサポートでお悩み解決~

Sumi Academy Basic

スマアカデミー ベーシック (ライブ配信セミナー)
旧名称: SumiTool Webセミナー



STEP 3 住友工具を体感したい方におすすめ! ~工作機械での実演で日頃の疑問を解消しよう~

Sumi Academy Advanced

スマアカデミー アドバンスド (体感型セミナー)
旧名称: TECセミナー体感型



ご希望の製品・加工について学びたい方におすすめ! ~社内研修としてもご利用いただけます~

My-Academy

マイアカデミー
お客様のご要望に合わせて開催
※詳しくはお近くの営業所にお問い合わせください。



イゲタロイ会会員店向け ~新製品・新技術をご紹介!~

イゲタロイ 地区講習会

※詳しくはお近くの営業所にお問い合わせください。



サマーキャンペーン申込書

キャンペーン期間 2024年 5月 7日 ▶ 2024年 7月 31日

FAX受付締切

7/31
2024年

ユーザー様ご記入欄

会社名	部署名	担当者
-----	-----	-----

販売店様ご記入欄

[貴社注文No. _____]

会社名	担当者	備考
-----	-----	----

ご注文品【対象商品①～⑦⑨⑩】

No.	インサート		数量	確認
	型番	材種		
1				D/S
2				D/S
3				D/S
4				D/S
5				D/S
6				D/S

ご提供品

No.	本体/ヘッド (ホルダ/インサート) 型番	材種	数量
1			
2			
3			
4			
5			
6			

ご注文品【対象商品⑧】

No.	ドリル型番	数量	確認
1		本	D/S
2		本	D/S
3		本	D/S
4		本	D/S
5		本	D/S
6		本	D/S

商社様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

--

受付印

--

本申込書は複写してお使いいただけます。