

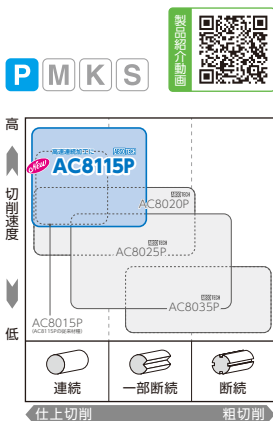
旋削用 イゲタロイ 新材種キャンペーン

キャンペーン期間 2025年5月7日(水) ▶ 2025年7月31日(木)

New CHANCE AC800Pシリーズから買い替えのチャンス!

鋼旋削用コーテッド材種

① AC8115P



特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

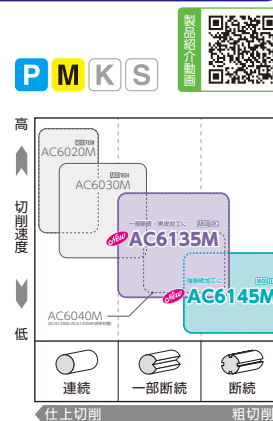
同一インサート**10個**プレゼント

New CHANCE AC600Mシリーズから買い替えのチャンス!

ステンレス鋼旋削用コーテッド材種

② AC6135M/AC6145M

鋼など、他材質の断続加工でも採用実績多数!



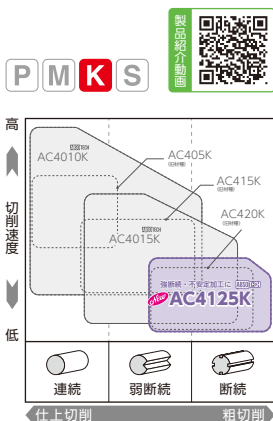
特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート**10個**プレゼント

New CHANCE AC400Kシリーズから買い替えのチャンス!

鋳鉄旋削用コーテッド材種

③ AC4125K



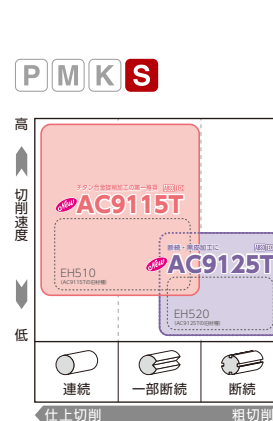
特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート**10個**プレゼント

New CHANCE EH500シリーズ 対比、能率大幅改善

チタン合金旋削用コーテッド材種

④ AC9115T/AC9125T



特典 インサート合計 **10個** ご購入から

特別価格でご提供

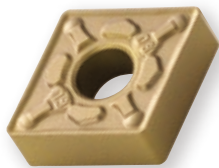
ターニング **1** 鋼旋削用コーテッド材種 高速加工用
New AC8115P

CHANCE
AC800Pシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!



P

動画視聴



アルミナ層の膜強度向上と超硬母材の
耐塑性変形性能向上でフレータ摩耗を抑制し寿命改善

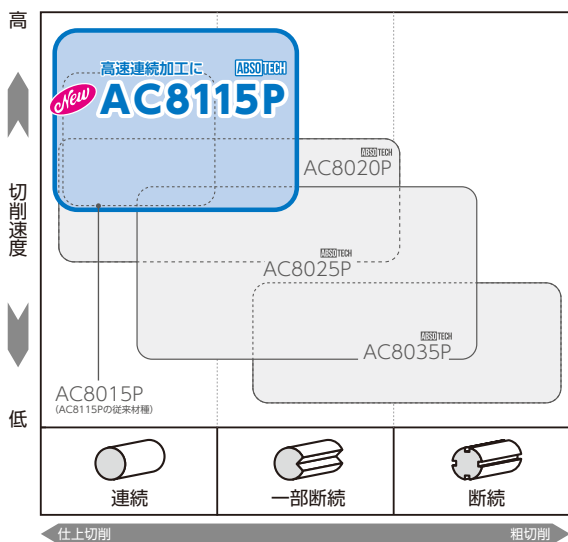
高速加工 AC8115P

ABSOTECH

結晶配向制御微細アルミナ層

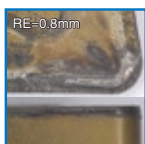
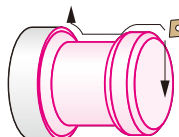
圧倒的な耐摩耗性

■ 適用領域



SCM440 ローターシャフト

摩耗抑制し、寿命2倍



AC8115P + MU (8個/C)

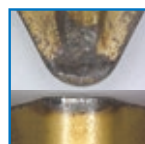
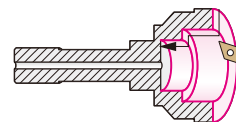


他社品A (4個/C)

使用工具: CNMG120408N-MU (AC8115P)
切削条件: $vc=240\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=3.0\text{mm}$ Wet

トランスミッション部品

逃げ面摩耗を抑制し、寿命1.3倍



AC8115P + SU (100個/C)



他社品B (80個/C)

使用工具: DNMG150408N-SU (AC8115P)
仕上げ加工
切削条件: $vc=300\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$
 $ap=0.8-1.0\text{mm}$ Wet

ターニング **2** ステンレス鋼旋削用コーテッド材種
一般断続・強断続加工用
New AC6135M / **New** AC6145M

CHANCE
AC600Mシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!



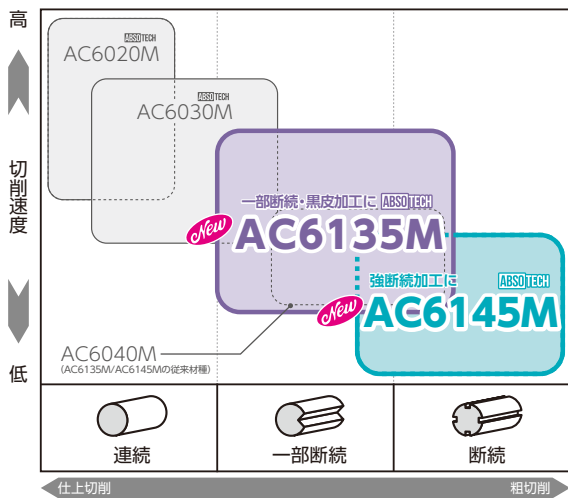
P M

動画視聴



断続加工で絶対的安定性を実現する高汎用旋削材種!

■ 適用領域

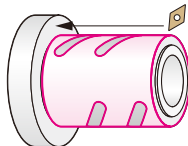


SCM415

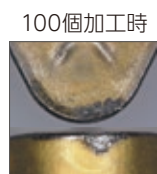
AC6135M P

ボールナット

AC6135Mは溶着・チッピングを抑制
寿命2倍達成



AC6135M+SU



他社品C (P20 CVD)

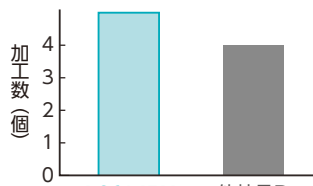
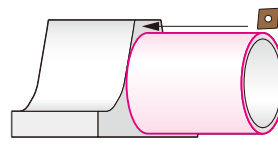
使用工具: DNMG150408N-SU (AC6135M)
断続加工
切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet

SCS16

AC6145M M

バルブ

AC6145Mは欠損抑制、寿命1.3倍達成



AC6145M +EH (M40 PVD)

使用工具: CNMG120408N-EH (AC6145M)
断続加工
切削条件: $vc=110\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet

AC6135M **New** PVD ABSOTECH
PVD新コーティングの採用により、一部断続・黒皮加工において優れた耐摩耗性・耐欠損性を両立。

AC6145M **New** PVD ABSOTECH
PVD新コーティングと高韌性超硬母材との組み合わせにより、強断続加工における絶対的な安定性を実現。

3

鋳鉄旋削用コーテッド材種 断続加工用

New AC4125K

CHANCE AC400Kシリーズをお使いのお客様ぜひお試しください!



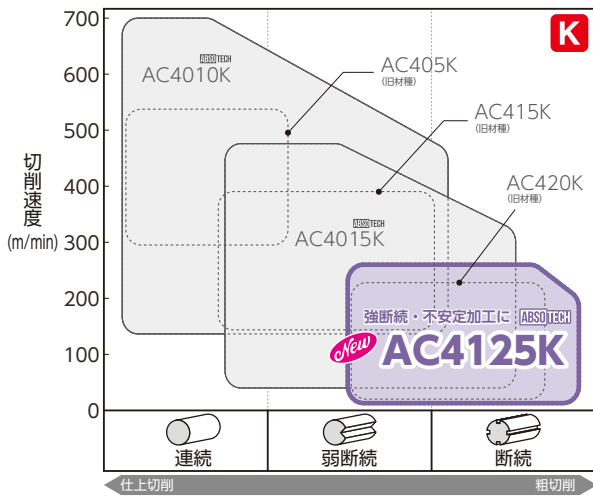
K

動画視聴

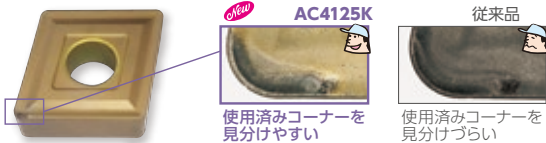


ねずみ鋳鉄の超高速加工～高強度ダクタイル鋳鉄の強断続加工まで!

■ 適用領域



● AC4125Kは金色外観色採用で使用済みコーナー識別性が向上



FCD600 [AC4125K] **K**
デフケース 外径端面加工

AC4125Kは高強度ダクタイル鋳鉄強断続加工で耐チップング性良好、寿命1.5倍達成

AC4125K+GU (17個/C) 他社品E (11個/C)

使用工具: CNMG160412N-GU (AC4125K) 断続加工
切削条件: vc=160m/min f=0.20-0.45mm/rev ap=2.5-3.0mm Wet

FCD450 [AC4125K] **K**
ロードシーブ 外径端面粗加工

AC4125Kは他社品比1.2倍寿命達成

AC4125K (240個/C) 他社品F (200個/C)

使用工具: DNMA150408 (AC4125K) 断続加工
切削条件: vc=200m/min f=0.15mm/rev ap=1.0mm Wet

4

チタン合金旋削用コーテッド材種

New AC9115T / New AC9125T

CHANCE EH500シリーズをお使いのお客様ぜひお試しください!



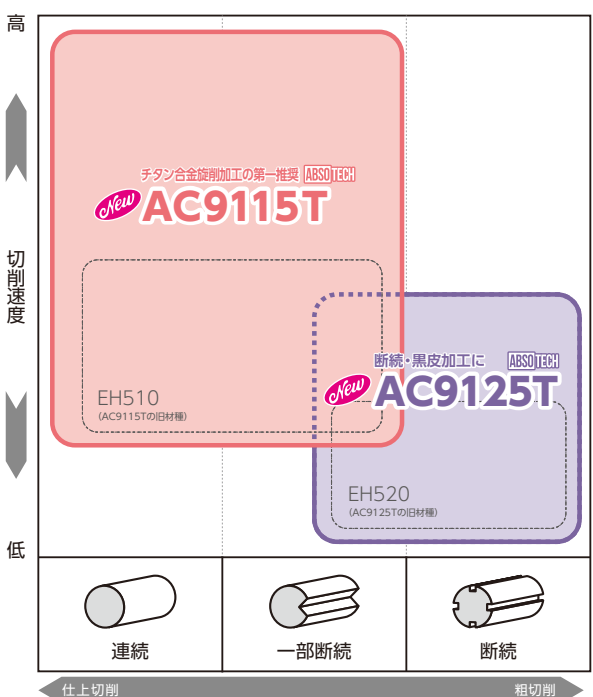
S

動画視聴



革新的なコーティングにより圧倒的な長寿命を実現!

■ 適用領域



α+β型合金 (Ti-6Al-4V) 医療用部品 [AC9115T] **S**

AC9115Tは耐摩耗性能良好 寿命2.7倍達成

AC9115T +EG (80 min) 他社品G (S10 PVD) (30 min)

使用工具: DNMG150608N-EG (AC9115T)
切削条件: vc=50m/min f=0.3mm/rev ap=1.8mm Wet

α+β型合金 (Ti-6Al-4V) 産業機械用部品 [AC9125T] **S**

AC9125Tは耐摩耗性能・耐久損性能良好 寿命1.3倍達成

AC9125T +GU (4個/C) 他社品H (S10 PVD) (3個/C)

使用工具: CNMG120408N-GU (AC9125T)
切削条件: vc=50m/min f=0.3mm/rev ap=1.8mm Wet

キャンペーン期間 2025年 5月 7日 ▶ 2025年 7月 31日

ユーザー様ご記入欄

会社名	部署名	担当者
-----	-----	-----

特約店様ご記入欄

[貴社注文No.]

会社名	担当者	備考
(株)明友商工		

ご注文品【対象商品①②③】

No.	インサート型番	材種	数量	確認
1			個	D/S
2			個	D/S
3			個	D/S
4			個	D/S
5			個	D/S
6			個	D/S

ご提供品

No.	インサート型番	材種	数量
1			個
2			個
3			個
4			個
5			個
6			個

ご注文品【対象商品④】

No.	インサート型番	材種	数量	確認
1			個	D/S
2			個	D/S
3			個	D/S
4			個	D/S
5			個	D/S
6			個	D/S

特約店様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

	受付印
--	-----

本申込書は複写してお使いいただけます。